

## Hydraulik-Kompaktaggregate Serie KH

4. Auflage



*Fluitronics your driving force.*



## Kompaktaggregate der Standardreihe KH

**Genial flexibel, perfekt im Design, professionell in der Abwicklung!**

Das Herzstück unserer Standardkompaktaggregate bildet der nur gut 1 kg schwere Mitteladapter aus Aluminium Druckguss. Sowohl Gleich- als auch Drehstrom- und Wechselstrommotoren können daran angeflanscht werden und treiben eine Zahnradpumpe der Baugröße 1 mit vielfältigen Verdrängungsvolumina an.

Es stehen verschiedene Kunststoff- oder Stahltanks zur Verfügung und die Einheit kann sowohl horizontal als auch vertikal oder als tragbare Variante eingesetzt werden. Neben der in dieser Broschüre konfigurierbaren Hub-Senkeinheit gibt es zahlreiche zusätzliche Schaltungsvarianten und viele weitere Optionen.

Dank einer breiten Lagerhaltung aller notwendigen Bauelemente, einer kompetenten technischen Innendienstgruppe und unserer flexiblen Montageabteilung im eigenen Aggregatebau können Angebote innerhalb von 24 Stunden und Lieferungen innerhalb von 48 Stunden realisiert werden. Das gilt für ein Einzelstück gleichermaßen wie für 100 Stück pro Woche.

Kompaktaggregate der Serie KH werden komplett montiert, eingestellt, geprüft und anschlussfertig geliefert.

**Was immer Sie bewegen, heben oder transportieren wollen, mit den kompakten Hydroaggregaten von FLUITRONICS ist jede Aufgabenstellung optimal lösbar. Einbaufertige Elektrohydrauliksysteme sind unsere Stärke. Sprechen Sie mit unserem Außendienst vor Ort oder lassen Sie sich gleich ein individuelles Angebot durch unser Kundencenter erstellen – mailen Sie Ihre Anfrage einfach an [verkauf@fluitronics.com](mailto:verkauf@fluitronics.com)!**

## Optionen für Kompaktaggregate Serie KH auf Anfrage:



### **KH-Aggregat mit CETOP-Ventiladapter**

- bis zu 8 Ventile NG 4 oder NG 6
- Ventile einzeln tauschbar

### **KH-Aggregat mit Fernbedienung**

- schlagfeste Elektrobedienung
- mit robuster Halterung



### **KH-Aggregat mit Handventil**

- manuelle Up-/Down-Schaltung
- Senkgeschwindigkeit steuerbar

### **KH-Aggregat mit Steuerblock**

- kompakte Hydro-Steuerung
- individuelle Lösungen möglich

## Typische Anwendungsbeispiele für Hydro-Kompaktaggregate:



### **Hydraulischer Scherenhubtisch**

- Schaltung mit Druckaufbauventil
- revesierbare Hydropumpe

### **Hydro-Kippanhänger**

- Elektrofernbedienung mit Halterung
- wetterfeste Aggregateausführung

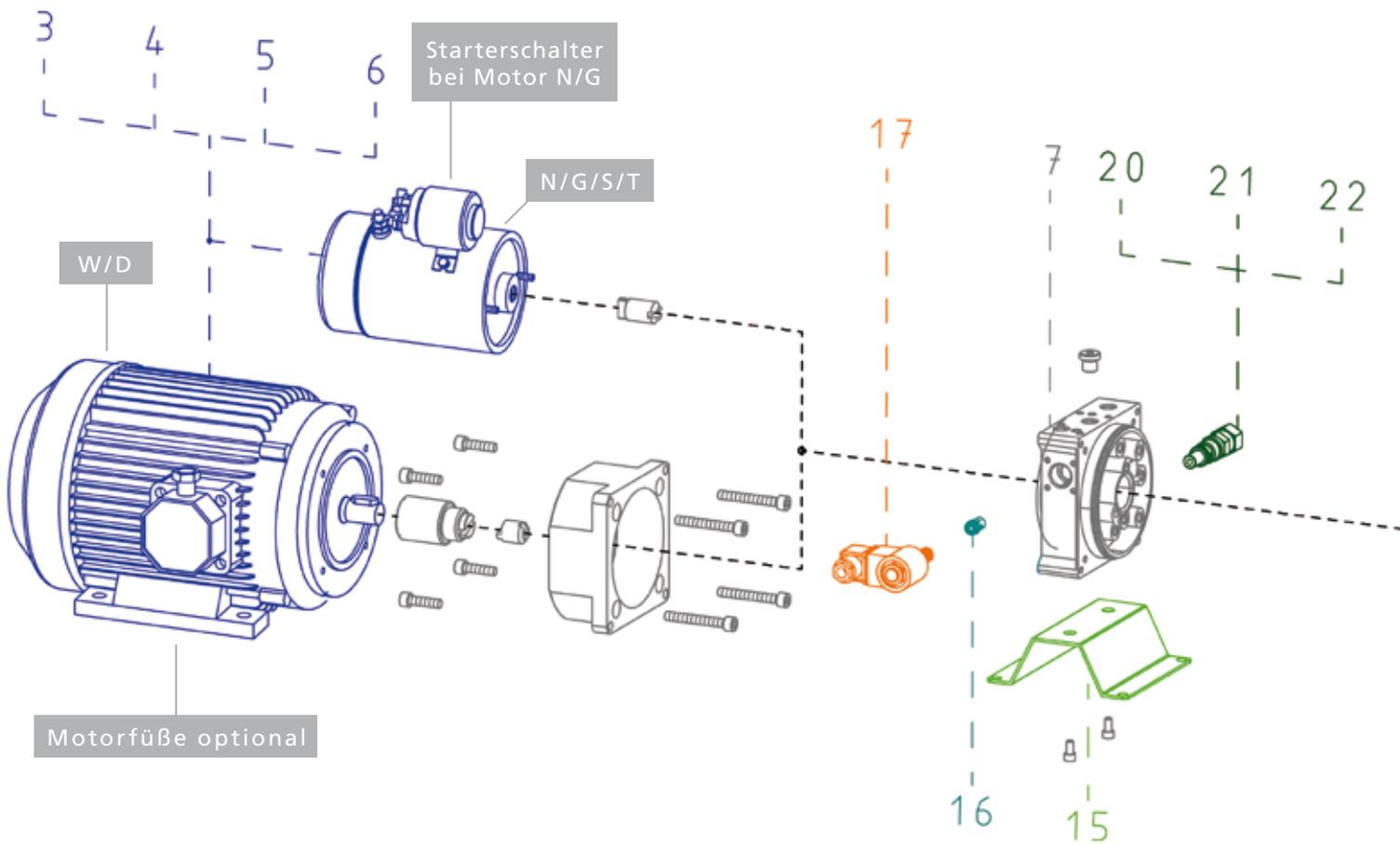
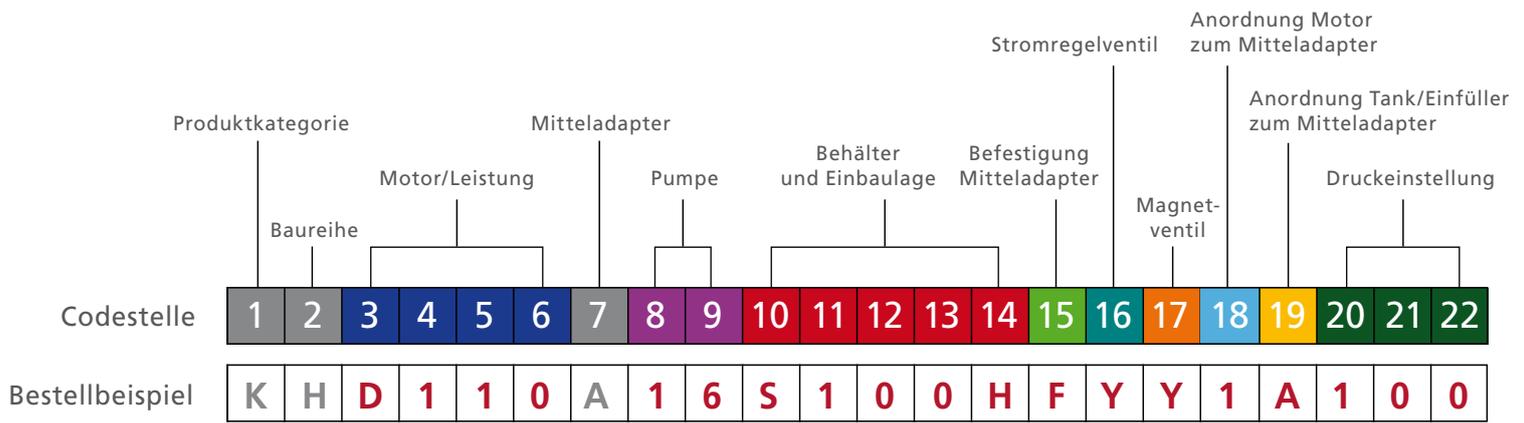


### **Elektrohydraulischer Hubwagen**

- Senkgeschwindigkeit einstellbar
- geräuscharme Pumpenversion

### **Winterdienst-Anbaugerät**

- individuelle Steuerung
- weiter Temperaturbereich



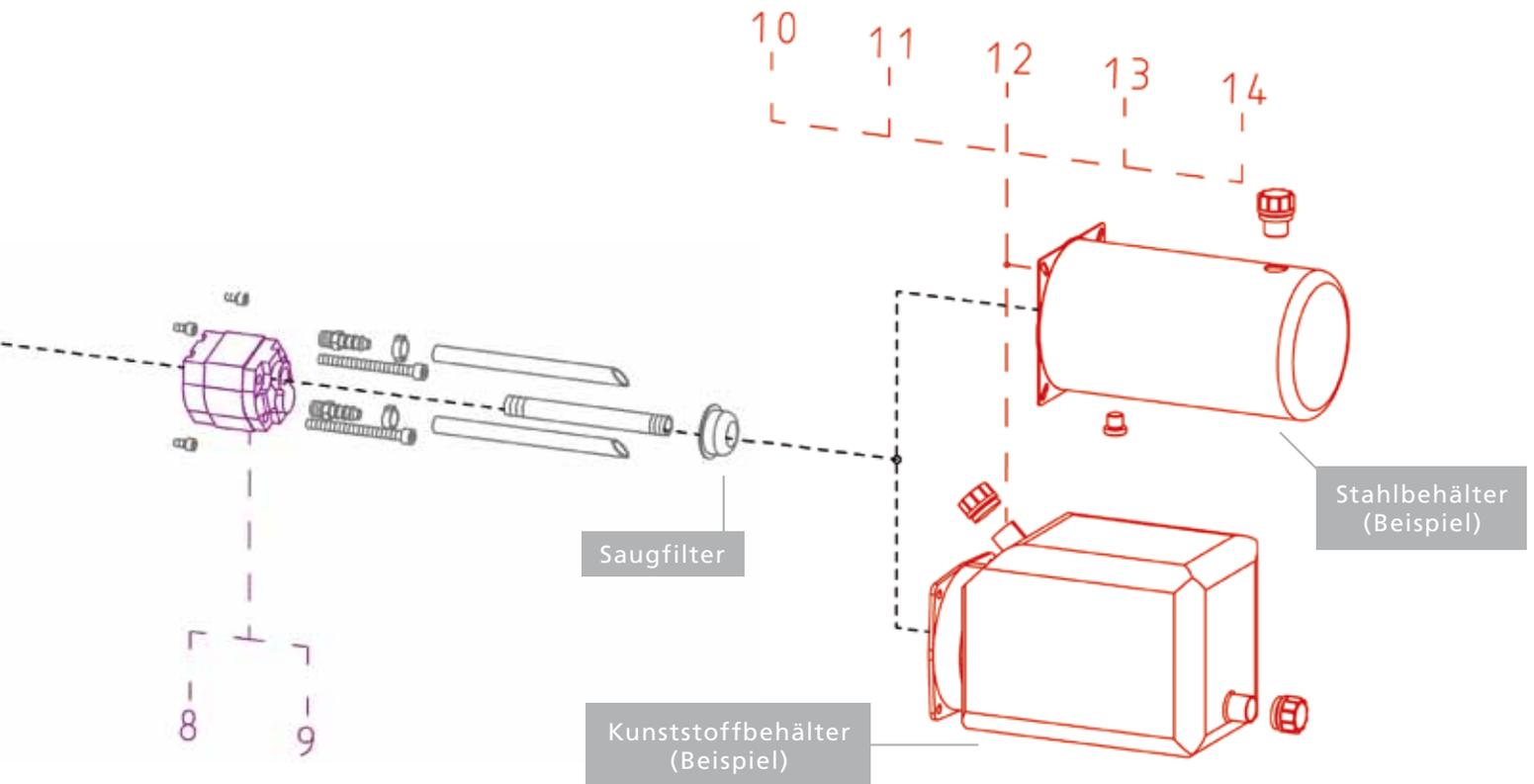
Stelle 3	Motor	Stellen 4-6	Motor		
N G S T	Spannung	frei kombinierbar	Leistung	Länge L1	
	<b>DC-Motor</b>		0 5 0	0,5 KW	152 mm
	12 V		0 8 0	0,8 KW	152 mm
	24 V		2 0 0	2,0 KW	195 mm
	12 V*		3 0 0	3,0 KW	223 mm
W D	* ohne Starterschalter	frei kombinierbar	0 3 7	0,37 KW	250 mm
	<b>AC Motor</b>		0 5 5	0,55 KW	250 mm
			0 7 5	0,75 KW	275 mm
			1 1 0	1,1 KW	277 mm
			1 5 0	1,5 KW	277 mm
	230 V, 50 Hz		2 2 0	2,2 KW	352 mm
	230 / 400 V		3 0 0	3,0 KW	378 mm
	(1450 Upm*)		4 0 0	4,0 KW	508 mm
	* 3000 Upm auf Anfrage				

Stellen 8-9	Zahnradpumpen BG 1*	
	Verdrängungsvolumen	Maximaldruck
0 8	0,8 ccm/Umdrehung	250 bar
1 1	1,1 ccm/Umdrehung	250 bar
1 3	1,3 ccm/Umdrehung	250 bar
1 6	1,6 ccm/Umdrehung	250 bar
2 1	2,1 ccm/Umdrehung	250 bar
2 6	2,6 ccm/Umdrehung	250 bar
3 2	3,2 ccm/Umdrehung	230 bar*
3 7	3,7 ccm/Umdrehung	230 bar*
4 2	4,2 ccm/Umdrehung	230 bar*
4 8	4,8 ccm/Umdrehung	210 bar*
5 8	5,8 ccm/Umdrehung	230 bar*
8 0	8,0 ccm/Umdrehung	200 bar*
* Pumpen für höhere Drücke auf Anfrage		

Stellen 10-14		Stahltank			Stellen 10-14		Kunststoffbehälter, rechteckig		
	Volumen	Form	Einbaulage	Länge L2		Volumen	Einbaulage	Länge L2	
S 0 1 5 H	1,5 l	rund	horizontal	150 mm	K 0 1 5 H	1,5 l	horizontal	150 mm	
S 0 1 5 V	1,5 l	rund	vertikal	150 mm	K 0 1 5 V	1,5 l	vertikal	150 mm	
S 0 2 5 H	2,5 l	rund	horizontal	235 mm	K 0 3 0 H	3,0 l	horizontal	265 mm	
S 0 2 5 V	2,5 l	rund	vertikal	235 mm	K 0 3 0 V	3,0 l	vertikal	265 mm	
S 0 3 5 H	3,5 l	rechteckig	horizontal	135 mm*	K 0 5 0 H	5,0 l	horizontal	270 mm	
S 0 5 0 H	5,0 l	rund	horizontal	295 mm	K 0 5 0 V	5,0 l	vertikal	270 mm	
S 0 5 0 V	5,0 l	rund	vertikal	295 mm	K 0 6 0 H	6,0 l	horizontal	365 mm	
S 0 8 0 V	8,0 l	rechteckig	vertikal	159 mm	K 0 6 0 V	6,0 l	vertikal	365 mm	
S 1 0 0 H	10,0 l	rund	horizontal	262 mm	K 0 8 0 H	8,0 l	horizontal	375 mm	
S 1 0 0 V	10,0 l	rund	vertikal	262 mm	K 0 8 0 V	8,0 l	vertikal	375 mm	
S 1 2 0 H	12,0 l	rund	horizontal	295 mm	K 1 2 0 H	12,0 l	horizontal	450 mm**	
S 1 2 0 V	12,0 l	rund	vertikal	295 mm	K 1 2 0 V	12,0 l	vertikal	450 mm	
S 1 5 0 V	15,0 l	rechteckig	vertikal	263 mm					
S 2 0 0 V	20,0 l	rechteckig	vertikal	293 mm					
S 3 0 0 V	30,0 l	rechteckig	vertikal	423 mm					

\* nicht für Pumpentyp 58 und 80!

\*\* Bei horizontalem Einbau ist eine Auflagefläche erforderlich.



Stelle 15	Befestigung
F	Montagefuß
H	Montagefuß hoch (für Behälter S100 und S120)
M	Motorfuß gemäß BG-Motor
A	ohne Montagefuß

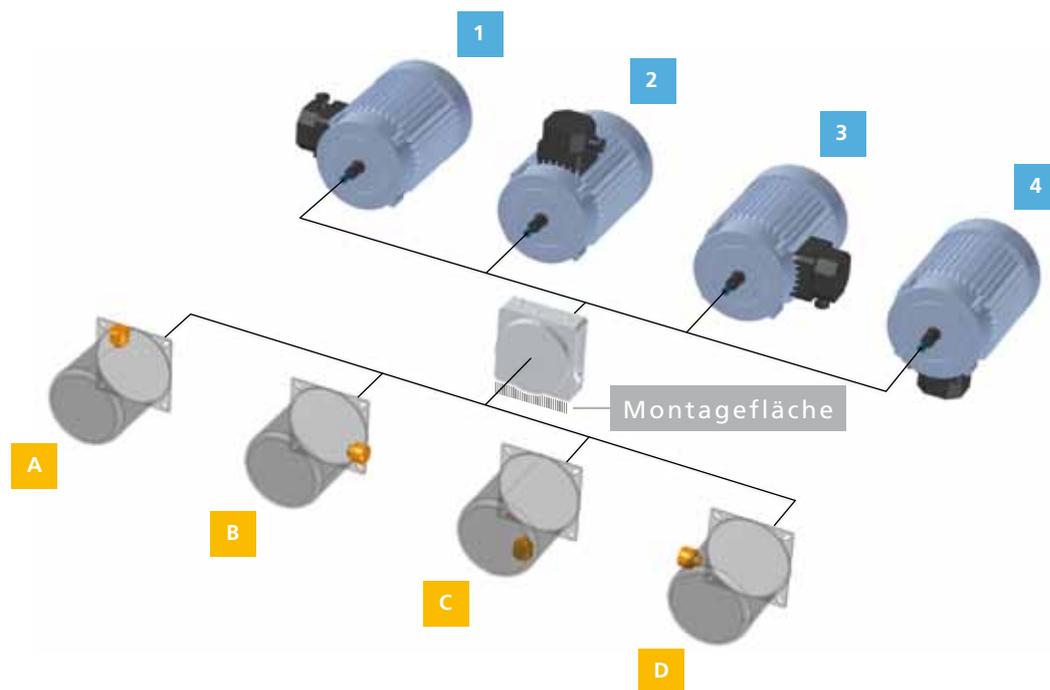
Stelle 16	Stromregelventil*
Y	ohne SRV
A	2 l/min
B	4 l/min
C	6 l/min
D	8 l/min
E	10 l/min
F	12 l/min
G	14 l/min
H	16 l/min

\*Durchfluss fest eingestellt

Stelle 17				Ventilbestückung, mit Gerätestecker DIN 43650/EN175301-803*
(je nach Spannung)				
12 V	24 V	230 V AC	-	
A	B	C	-	Elektrisches Sitzventil, stromlos geschlossen
D	E	F	-	Elektrisches Sitzventil, stromlos geschlossen, mit Not-Handbetätigung
K	L	M	-	Elektrisches Sitzventil, stromlos offen
N	O	P	-	Elektrisches Sitzventil, stromlos offen, mit Not-Handbetätigung
-	-	-	G	Handhebelsitzventil, Ruhestellung geschlossen, mit Motorschalter
-	-	-	Y	Ohne Ventil, Bohrung verschlossen

\*andere auf Anfrage

**Stelle 18 Ausrichtung des Motors zum Mitteladapter (Vorzugsrichtung ist 1\*)**



**Stelle 19 Ausrichtung des Ölbehälters zum Mitteladapter (Vorzugsrichtung ist A\*)**

Stelle 20-22	Einstelldruck des DBVs*
0 9 5	wählbar zwischen 35 und 240 bar, je nach Motor-/Pumpen-Kombination z.B. 95 bar

\* Wenn für die Stellen 18 bis 22 keine Festlegung getroffen wird, erfolgt die Montage von Motor / Mitteladapter / Behälter in der Standardanordnung "1A". Standardwert für die werkseitige Druckeinstellung ist 100 bar.

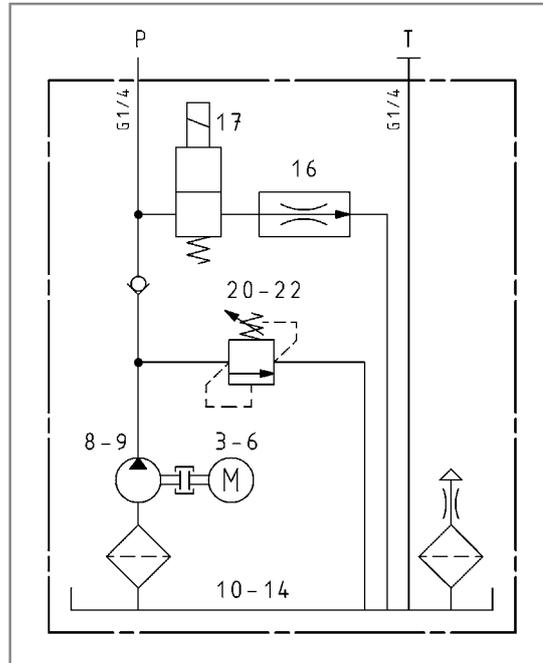
### Vorteile der modularen Kompaktaggregate Serie KH

- Niedriges Gewicht durch gewichtsoptimierten Alu-Druckgussadapter
- Druckaufbau über Zahnradpumpe Größe 1 von 0,8 bis 8 ccm/U
- Zahlreiche Behältergrößen für bedarfsgerechte Auslegung (weitere auf Anfrage)
- Auch für modulare CETOP-Ventilverkettung geeignet (bis max. 8 Ventile)
- Manuelles Ventil mit proportionaler Steuerungscharakteristik
- Kundenspezifische Ausführungen und Ventilblöcke auf Anfrage

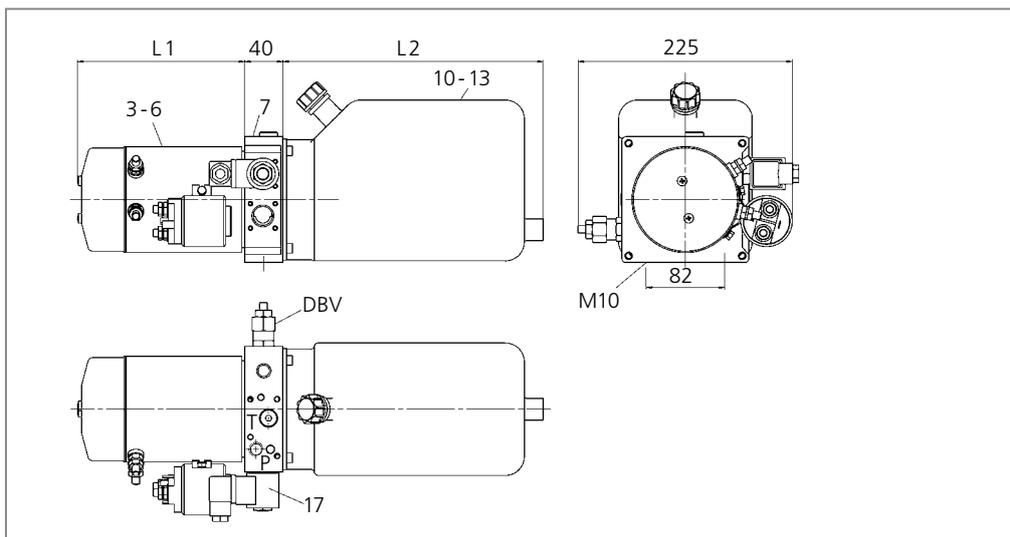
## Schaltschema Standard Hub-/Senkmodul:

### Technische Daten

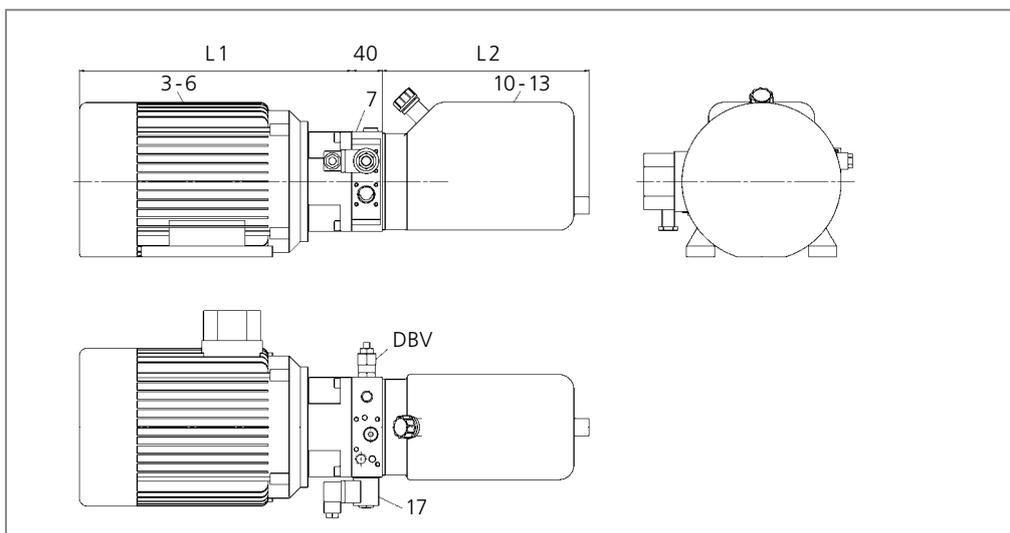
- Gesamteinheit Schutzart IP 65
- Einschaltdauer S2-Betrieb
- DC-Motor mit Schaltrelais
- Spannungstoleranzen +/- 15%
- maximaler Druck: 250 bar
- Druckbegrenzungsventil einstellbar
- Ansaugfilter im Behälter: 100 µm
- Belüftungsfiter am Einfüller: 5 µm
- Einsatztemperatur: -20° bis +70°C
- Ölqualität nach ISO 4406: 18/16/13
- Druckanschluss: BSPP 1/4"



## Abmessungen Kompaktaggregat Serie KH mit Gleichstrommotor:



## Abmessungen Kompaktaggregat Serie KH mit Drehstrom- und Wechselstrommotor:





www.lafonline.de

## Fluitronics – Ihr kompetenter Partner für:

- Kompaktaggregate
- Elektrohydraulik
- Steuerblöcke
- Schwenkantriebe
- Pumpen
- Motoren
- Ventile
- Filter

### **Fluitronics GmbH**

Europark Fichtenhain B2  
47807 Krefeld  
Deutschland

Fon +49 (0)21 51-45 89-0  
Fax +49 (0)21 51-45 89-9  
info@fluitronics.com