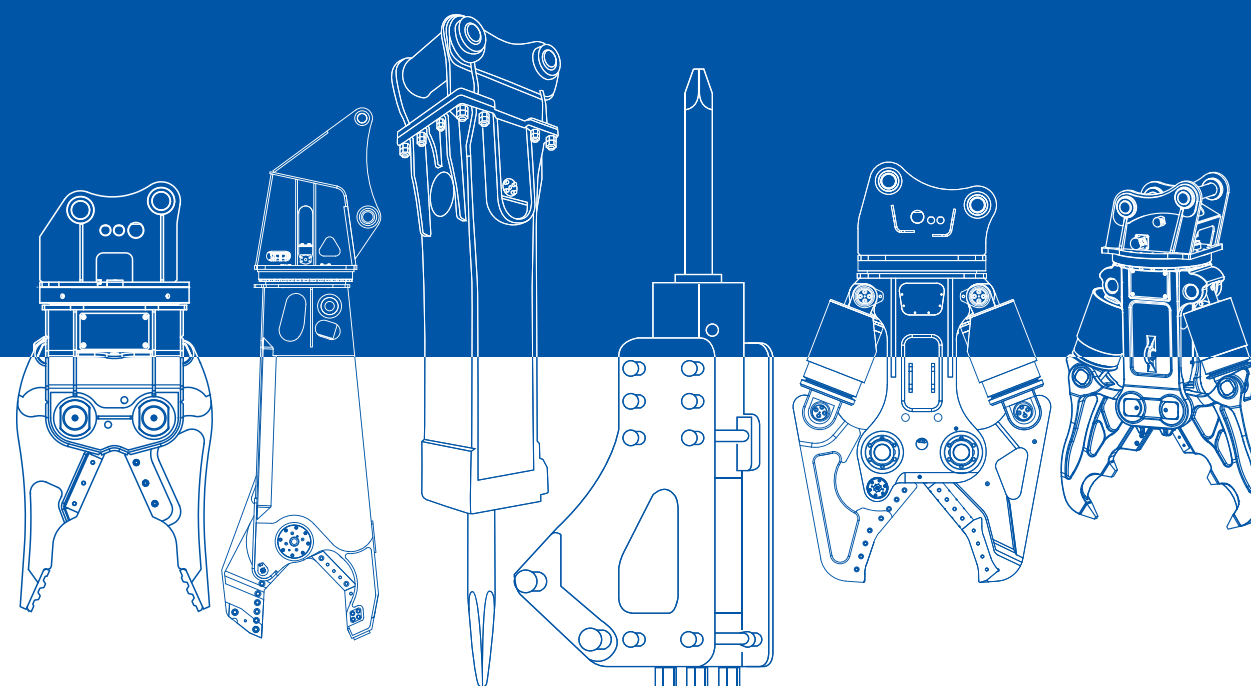


HIGH-END-HYDRAULIK- ANBAUGERÄTE

WIR FÜHLEN UNS VERPFLICHTET, EFFIZIENTE UND
LANGELEBIGE HYDRAULIKPRODUKTE ZU ENTWICKELN
UND ZU PRODUZIEREN, UM DIE MANUELLE ARBEIT ZU
VEREINFACHEN.



Kontakt in der Europäischen Union: FLUITRONICS GmbH

Adresse:
Europark Fichtenhain B2
47807 Krefeld
Deutschland

Telefon
+49 (0) 2151 4589-0

E-Mail
info@fluitronics.com
TecSupport@fluitronics.com

Websites
<https://fluitronics.com/>
<https://www.fluitronics-shop.com/>

V.202607

A large, light gray watermark of the word "EDDIE" is positioned at the bottom right of the page, spanning across the footer area.

01
ÜBER EDDIE

01-04

02
QUALITÄTSKONTROLLSYSTEM

05

03
HAUPTBAUGRUPPEN

06

04
HYDRAULIKHÄMMER

07-15

- Leichte Hydraulikhämmer
- Mittelschwere Hydraulikhämmer
- Schwere Hydraulikhämmer
- Vollhydraulikhämmer
- Hydraulikhämmer für Kompaktlader
- Hydraulikhämmer für Baggerlader

05
ERSATZTEILE

16-20

- Automatische Schmiervorrichtung
- Rohrleitungssatz
- Ersatzteile
- Werkzeug / Einsatz / Spitze / Stange / Meißel

06
ABBRUCHANBAUGERÄTE

21-30

- Hydraulische Brecher
- Eagle-Scheren
- Fahrzeug-Demontagescheren
- Hydraulische Pulverisierer, drehbarer Typ
- Hydraulische Pulverisierer, fest
- Hydraulischer Pulverisierer mit Magnet

08
VIBRATIONSANBAUGERÄTE

38-40

- Vibrationsramme
 - Vibrationsverdichter
-

10
LÖFFEL

47-49

- Zweischalengreifer
- Schwenklöffel
- Brechlöffel
- Sieblöffel

07
GREIFER

31-37

- Holz-/Steingreifer
- Stammgreifer
- Schrottgreifer
- Mehrschalengreifer
- Abbruchgreifer

09
SCHNELLWECHSLER

41-46

- Hydraulische Schnellwechsler
- Drehbare Schnellwechsler
- Schnellwechsler mit Doppelverriegelung
- Schwenk-Schnellwechsler
- Schnellwechsler in Gussausführung

11
WEITERE ANBAUGERÄTE

50-54

- Reißzahn
- Pressrahmen
- Mechanische Greifer
- Erdbohrer
- Hydraulischer Daumen
- Tieflöffel
- Löffel

ÜBER EDDIE



▲ Industriepark für intelligente Fertigung

2003
Gegründet

3500+
Mitarbeiter

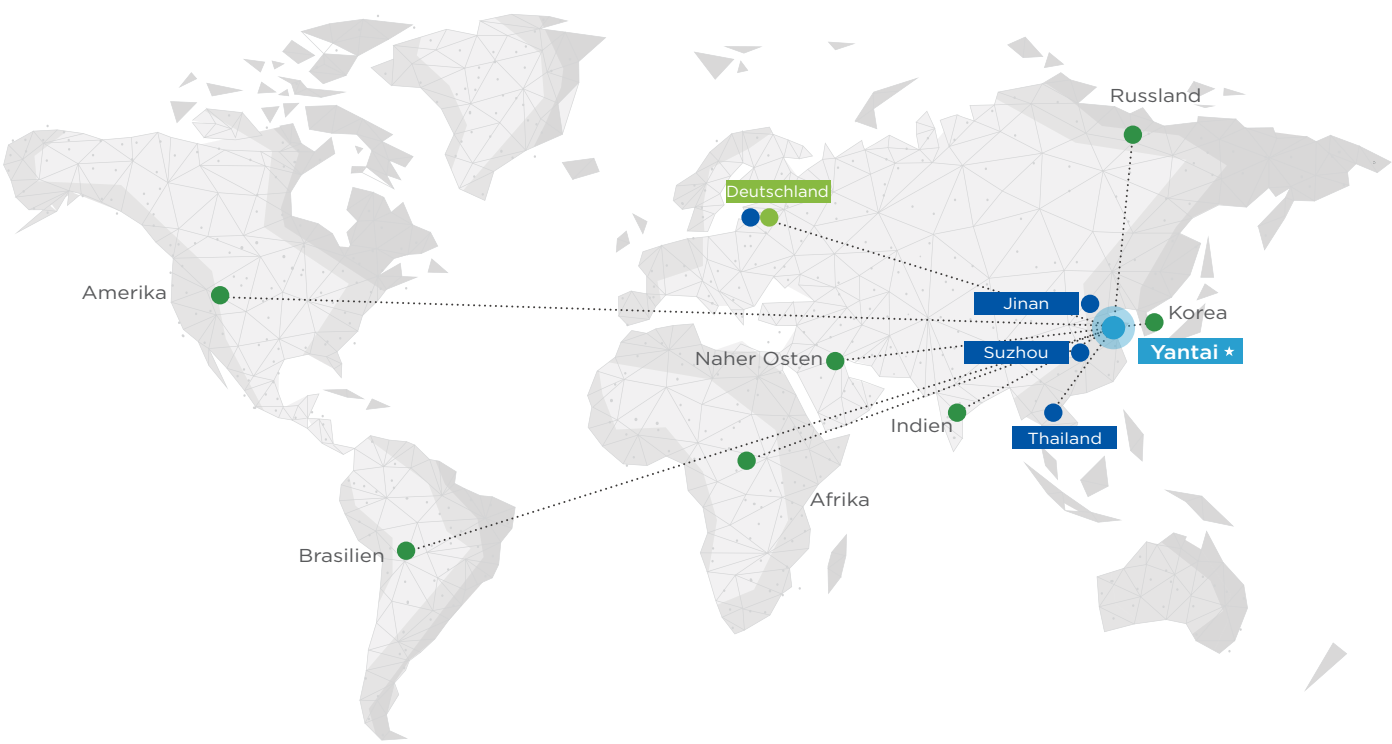
90+
Länder
Exportierte Produkte

603638
Aktiencode

UNTERNEHMENSPROFIL

Eddie Precision wurde 2003 gegründet und 2017 an der Shanghai Stock Exchange notiert. Als umfassender Hersteller von High-End-Ausrüstung bietet Eddie Precision eine Reihe von Hydraulikanbaugeräten, hochwertigen Hydraulikkomponenten, Industrierobotern, Hartmetall-Schneidwerkzeugen, intelligenten Energiespeichersystemen, Lineartechnik-Produkten sowie Batterien und Elektromotoren für Off-Highway-Maschinen.

Im Rahmen der internationalen Entwicklungsstrategie errichten wir Auslandsbüros, Lager und Wartungsservicezentren, um den globalen Anforderungen besser gerecht zu werden. Darüber hinaus arbeiten wir daran, ein Team mit globaler Perspektive und interkultureller Kommunikationsfähigkeit aufzubauen. Wir fördern eine inklusive und offene Kultur und verbessern so kontinuierlich unsere Wettbewerbsfähigkeit.



9 Produktionsstandorte

- Thailand** Hydraulikkomponenten & Anbaugeräte
- Deutschland** Hydraulikkomponenten
- Yantai** Hydraulikhämmer & Anbaugeräte
Hydraulikkomponenten
Industrieroboter & Elektromotoren
Schneidwerkzeuge & Wendschneidplatten
Lineartechnik
- Jinan** Batterien für Baumaschinen
Energiespeichersystem
- Suzhou** Hydraulikkomponenten

2 F&E-Zentren

Yantai | Deutschland

9 Auslandsniederlassungen

300+
Globale Vertriebspartner

EIN JAHRHUNDERTUNTERNEHMEN EDDIE AUFBAUEN

2003

Eddie Precision wurde mit einem Stammkapital von 3 Millionen USD gegründet und spezialisierte sich auf hochwertige Hydraulikanbaugeräte für Baumaschinen.

2005

Der erste Hydraulikhammer lief vom Band, und in diesem Jahr wurden insgesamt 240 Einheiten produziert und verkauft.

2009

Die hundertprozentige Tochtergesellschaft Eddie Hydraulic wurde registriert und gegründet und ebnete damit den Weg für die Entwicklung hochwertiger Hydraulikkomponenten.

2015

Der Geschäftsbereich CNC-Werkzeuge und der Geschäftsbereich Robotertechnik wurden erweitert.

2017

An der Shanghai Stock Exchange unter dem Aktiencode 603638 notiert.

Der Geschäftsbereich Motoren wurde gegründet und ausgebaut.

2018

Die hundertprozentige Tochtergesellschaft Aolang Mechanical Technology wurde gegründet.

2020

Die hundertprozentigen Tochtergesellschaften AITRON Robotics und Ruineng SuperHard Cutting Tools wurden gegründet.

2022

Der Geschäftsbereich Lineartechnik wurde gegründet.

ENNP Technology (Shandong) Co., Ltd. wurde übernommen, wodurch die gesamte Industriekette für Batterie-, Elektromotor- und elektrische Steuerungssysteme aufgebaut wurde.

2024

Eddie Precision gründete gemeinsam mit Kawasaki Heavy Industries ein Joint Venture – Eddie Kawasaki Precision Machinery (Suzhou) Co., Ltd. – mit einer Beteiligung von 51 %.

Mit dem Bau der ersten Produktionsstätte im Ausland in Thailand wurde offiziell begonnen.



QUALITÄTSKONTROLLSYSTEM



CE-ZERTIFIKAT



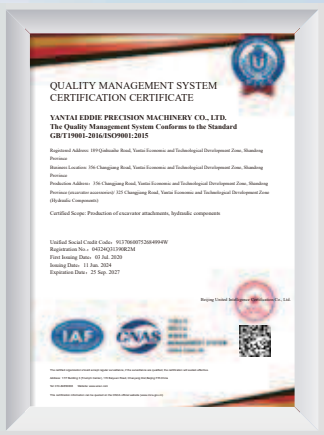
CE-ZERTIFIKAT



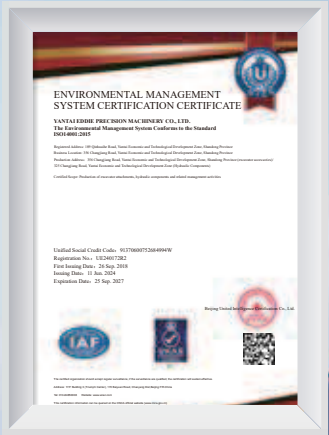
EAC



LÄRMSCHUTZ



ISO 9001:2015

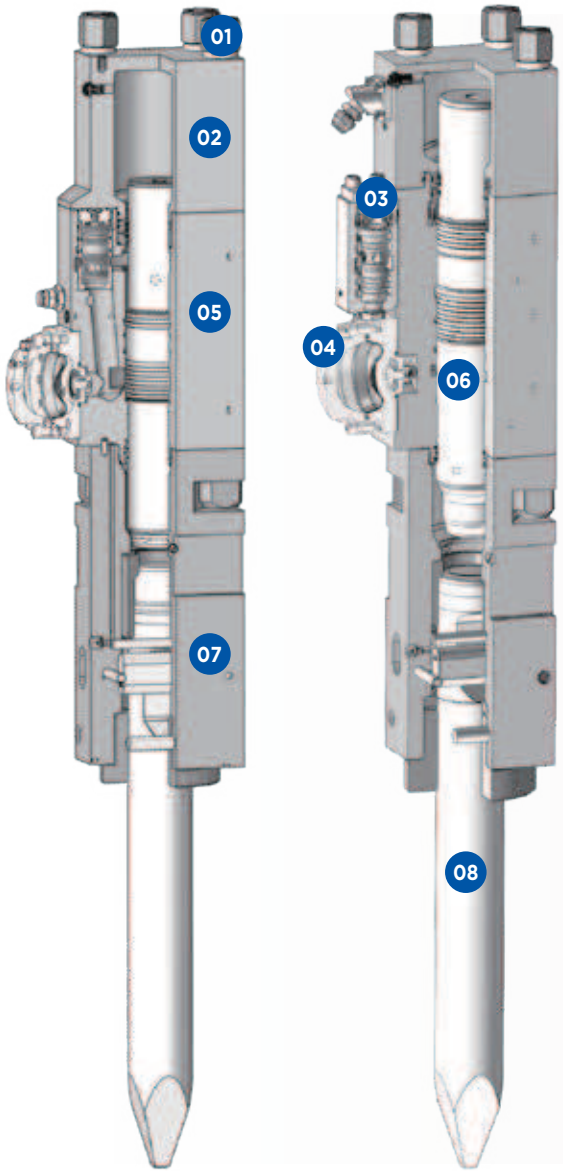


ISO 14001:2015



ISO45001:2018

HAUPTBAU-GRUPPEN



Innenliegender Ventiltyp

Außenliegender Ventiltyp

- 01 ZUGBOLZEN**
Besonders lange Lebensdauer durch ein fortschrittliches Wärmebehandlungsverfahren und ein spezielles Design.
- 02 HINTERKOPF**
Die Schlagenergie des Kolbens wird durch das unter Druck stehende Stickstoffgas gespeichert.
- 03 STEUERVENTILBAUGRUPPE**
Leicht zugänglich für Reparatur oder Austausch.
- 04 SPEICHER**
Erhöht die Langlebigkeit der Ausrüstung durch dieses effiziente Stoßdämpfungssystem.
- 05 ZYLINDER**
Besonders hohe Stabilität durch präzise maschinelle Fertigung.
- 06 KOLBEN**
Herausragende Langlebigkeit dank qualitäts - geprüfter Materialien mit hoher Festigkeit, Verschleißfestigkeit, Hitzebeständigkeit, Zähigkeit, Schlagfestigkeit und Innendruckbeständigkeit usw.
- 07 VORDERKOPF**
Trägt den Hammer und ist mit Buchsen ausgestattet, die die Stöße des Meißels dämpfen.
- 08 MEIBEL**
Dieses Arbeitswerkzeug gewährleistet die optimale Leistung des Eddie-Hydraulikhammers.

LEICHTE HYDRAULIKHÄMMER



SPEZIFIKATION	EINHEIT	EDDIE35	EDDIE40 EDT100	EDDIE45 EDT200	EDDIE53 EDT300
Eigengewicht	kg	45	53	71	89
Gesamtgewicht (Seite/Top/Box)	kg	72/72/107	82/83/123	117/122/155	147/148/189
Länge (Seite/Top/Box)	mm	845/1007/1114	931/1116/1213	1091/1225/1329	1182/1347/1412
Breite (Seite/Top/Box)	mm	216/216/255	216/216/255	255/216/255	275/275/255
Höhe (Seite/Top/Box)	mm	335/187/298	354/208/298	431/200/298	498/286/298
Betriebsdruck	kg/cm² psi bar	90-120 1280-1704 88-117	90-120 1280-1704 88-117	90-120 1280-1704 88-117	90-120 1280-1704 88-117
Öldurchflussbereich	L/min	12-20	15-25	20-30	25-50
Schlagfrequenz	bpm	800-1400	800-1400	700-1400	600-1100
Schlauchdurchmesser	Zoll	1/2	1/2	1/2	1/2
Werkzeugdurchmesser	mm	35	40	45	53
Geeignetes Trägergerät	Tonne	0,4-2	0,8-2,5	1,2-3,0	2,5-4,5

Die angegebenen Gewichte gelten nur für Standard-Trägergeräte.

ANWENDUNG

Sohlenplanierung und Profilmacharbeit der Gewölbeoberfläche im Bergbau.

Abbruch von leichtem Mauerwerk und Aufbrechen von Fahrbahndecken bei Abbruch- und Sanierungsprojekten

Bodenaushub im Infrastrukturbau

Schlackenentfernung in der metallurgischen Industrie

Entfernen von Seepocken und Rost von Schiffsrümpfen



EDDIE60	EDDIE68 EDT400	EDT430	EDDIE75/80 EDT435	EDDIE85 EDT450	EDDIE100 EDT800
122	156	214	215	282	479
214/251/273	266/303/328	337/412/405	348/412/411	506/625/655	775/817/950
1192/1453/1438	1363/1681/1664	1433/1742/1710	1484/1742/1755	1676/2027/1993	1989/2347/2350
350/350/350	350/350/350	350/380/350	350/380/350	440/440/440	440/455/440
652/474/475	681/474/475	748/475/475	755/475/475	885/547/562	967/551/562
100-130 1420-1846 97-127	110-140 1562-1988 108-137	120-150 1704-2130 118-147	120-150 1704-2130 118-147	130-160 1846-2272 128-157	150-170 2130-2414 147-166
30-60	40-70	50-90	50-90	60-100	80-110
600-1100	500-900	400-800	400-800	400-800	350-700
1/2	1/2	1/2	1/2	3/4	3/4
60	68	75	75/80	85	100
4-6	4-7	6-9	6-9	7-14	10-15

MITTELSCHWERE HYDRAULIKHÄMMER



SPEZIFIKATION	EINHEIT	EDDIE125 EDT1600	EDDIE135 EDT2000	EDDIE135F EDT2000F	EDDIE135M
Eigengewicht	kg	620	850	846	754
Gesamtgewicht (Seite/Top/Box)	kg	1224/1287/1285	1572/1859/1685	1576/1870/1682	1503/1795/1611
Länge (Seite/Top/Box)	mm	2286/2723/2750	2432/2835/2750	2259/2691/2750	2248/2672/2754
Breite (Seite/Top/Box)	mm	545/545/565	565/565/565	565/565/565	565/565/565
Höhe (Seite/Top/Box)	mm	1114/619/666	1237/707/560	1237/707/560	1235/707/560
Betriebsdruck	kg/cm² psi bar	150-170 2130-2414 147-166	160-180 2272-2556 157-177	160-180 2272-2556 157-177	160-190 2272-2698 157-186
Öldurchflussbereich	L/min	90-120	130-150	145-180	115-160
Schlagfrequenz	bpm	350-650	400-600	360-460	360-700
Schlauchdurchmesser	Zoll	1	1	1	1
Werkzeugdurchmesser	mm	125	135	135	135
Geeignetes Trägergerät	Tonne	15-18	18-26	18-26	18-26

Die angegebenen Gewichte gelten nur für Standard-Trägergeräte.

ANWENDUNG

- Sekundär- und Primärzerkleinerung im Bergbau
- Zerkleinern von Stahlbetonkonstruktionen bei Abbruch- und Sanierungsprojekten
- Abbruch leichter Bauwerke bei Flussausbaggerungs- und Erweiterungsarbeiten
- Sohlenplanierung und Profalnacharbeit der Gewölbeoberfläche im Tunnelbau
- Schlackenrückgewinnung und Beseitigung von Verstopfungen in Brechstationen in der metallurgischen Industrie



EDDIE140 EDT2200	EDDIE140A EDT2200A	EDDIE150 EDT3000	EDDIE155 EDT3200	EDDIE165 EDT3500F	EDDIE160 EDT4000
920	956	1092	1313	1590	1400
1781/2048/1872	1826/2093/1917	2188/2511/2351	2484/2774/2716	3156/3511/3183	-/3116/2993
2479/2900/2860	2479/2900/2860	2575/3027/3020	2767/3219/3088	3000/3458/3450	-/3262/3145
565/565/565	565/565/565	665/665/665	665/665/665	665/665/665	-/655/655
1316/707/560	1316/707/560	1353/760/760	1390/760/799	1526/760/840	-/760/837
160-180 2272-2556 157-177	160-180 2272-2556 157-177	160-180 2272-2556 157-177	160-180 2272-2556 157-177	160-180 2272-2556 157-177	160-180 2272-2556 157-177
120-180	120-180	150-190	180-240	200-250	190-240
350-550	350-550	350-700	300-450	200-380	250-380
1	1	1	1 1/4	1 1/4	1 1/4
140	140	150	155	165	160
18-26	18-26	27-35	28-35	35-40	35-40

SCHWERE HYDRAULIKHÄMMER



Top-Typ



Seitentyp

SPEZIFIKATION	EINHEIT	EDDIE175 EDT4500S	EDDIE185	EDDIE195	EDDIE200	EDDIE205
Eigengewicht	kg	1960	2375	2823	3077	3339/7345
Gesamtgewicht (Seite/Top/Box)	kg	3806/4232/3789	4655/5102/5226	5418/5810/5823	5985/6536/6243	6250/6280/6700
Länge (Seite/Top/Box)	mm	3128/3732/3729	3284/3875/3882	3596/4030/4043	3479/4060/4189	3570/4233/4347
Breite (Seite/Top/Box)	mm	755/755/755	755/755/755	755/755/755	755/755/755	755/805/805
Höhe (Seite/Top/Box)	mm	1600/908/908	1642/908/940	1690/908/940	1707/950/1000	1853/1017/1009
Betriebsdruck	kg/cm psi bar	160-180	180-220	200-240	200-240	230-260
		2272-2556	2558-3126	2842-3410	2842-3410	3268-3695
		157-177	176-215	196-235	196-235	225-255
Öldurch- flussbereich	L/min	200-260	240-300	290-360	300-370	320-390
Schlagfrequenz	bpm	200-300	180-250	150-200	150-200	130-170
Schlauchdurch- messer	Zoll	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/2
Werkzeugdurch- messer	mm	175	185	195	200	205
Geeignetes Trägergerät	Tonne	36-45	42-55	48-60	48-60	55-65

Die angegebenen Gewichte gelten nur für Standard-Trägergeräte.

ANWENDUNG

- Sekundär- und Primärabbruch im Bergbau
- Gesteinsabbruch beim Tunnelvortrieb
- Gesteinsabbruch bei Flussausbaggerungs- und Erweiterungsarbeiten



EDDIE210	EDDIE215	EDDIE220	EDDIE230	EDDIE248	EDDIE258
3400	3577	3939	4153	5047	5994
6476/7225/7000	6760/7513/7453	7334/8147/8053	8236/9032/8950	9450/11400/10500	10685/11420/11820
3613/4360/4400	3687/4360/4408	3841/4470/4518	3797/4690/4612	4029/4975/4788	4251/4750/4970
805/805/805	864/864/864	865/865/865	865/865/865	855/980/1000	955/955/1000
1811/1017/1030	1911/1030/1050	1908/1030/1100	1976/1030/1100	2030/1230/1300	2099/1080/1300
230-260 3268-3695 225-255	230-260 3268-3695 225-255	230-260 3268-3695 225-255	230-260 3268-3695 225-255	230-260 3268-3695 225-255	230-260 3268-3695 225-255
340-420	360-460	350-400	420-540	450-550	500-600
130-170	130-170	90-130	130-170	110-150	110-140
1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2
210	215	220	230	248	258
55-65	65-75	65-80	80-100	85-120	87-140

VOLLHYDRAULIKHÄMMER



SPEZIFIKATION	EINHEIT	EDDIE100Y	EDDIE120Y	EDDIE135Y	EDDIE150Y	EDDIE160Y	EDDIE170Y	EDDIE190Y
Eigengewicht	kg	460	705	1012	1157	1438	1830	2646
	lbs	1012	1551	2226	2545	3164	4026	5821
Gesamtgewicht	kg	920	1420	2032	2270	3052	3710	5246
Länge	mm	2227	2786	3010	3262	3597	3720	4068
Breite	mm	510	676	702	702	774	794	914
Höhe	mm	596	692	690	760	870	870	928
Betriebsdruck	kg/cm²	120-140	135-145	160-180	160-180	160-180	160-180	160-180
	psi	1704-1988	1917-2059	2272-2556	2272-2556	2272-2556	2272-2556	2272-2556
	bar	118-138	132-142	157-177	157-177	157-177	157-177	157-177
Hydraulischer Durchflussbereich	L/min	70-100	100-170	120-180	160-230	180-270	250-350	280-380
	gal/min	19-27	27-45	32-48	43-62	48-72	67-94	75-102
Schlagfrequenz	bpm	350-660	350-610	370-560	370-560	370-540	Langschlag 370-520 Kurzs Schlag 480-670	Langschlag 320-430 Kurzs Schlag 410-570
Schlauchdurchmesser	mm Zoll	19,05 3/4	25,47 1	25,4 1	25,4 1	31,75 1 1/4	31,75 1 1/4	31,75 1 1/4
Werkzeughdurchmesser	mm Zoll	100 3,94	120 4,72	135 5,3	150 5,91	160 6,3	170 6,7	190 7,48
Werkzeuggewicht	kg	50	87	116	156	172	238	341
Geeignetes Trägergerät	Tonne	10-15	14-26	20-30	25-40	30-50	36-55	45-80
Akkumulator vorhanden		JA	JA	JA	JA	JA	JA	JA

Die angegebenen Gewichte gelten nur für Standard-Trägergeräte.

VOLLHYDRAULIKHAMMER



- Hochwertige stoßdämpfende Module reduzieren die Betriebsvibrationen und sorgen für ein besseres Fahrgefühl.
- Das hintere Ende des Kolbens ist ohne Stickstoffkammer ausgelegt, sodass kein Stickstoff nachgefüllt werden muss und Effizienzverluste sowie Geräteschäden durch Stickstoffleckagen vermieden werden. Zusätzlich sorgt der groß dimensionierte Druckspeicher für eine stabile Systemdruckregelung.

VORTEILE

- Das Einlass-Rückschlagventil verhindert einen schnellen Druckverlust im Hammer und ermöglicht dadurch ein schnelleres Ansprechverhalten bei intermittierendem Betrieb.
- Die automatische Schmierfunktion kann Fett auf die Innen- und Außenbuchsen auftragen, wodurch die Lebensdauer der Komponenten verlängert und der manuelle Arbeitsaufwand reduziert wird.
- Der Schlaghub des Kolbens kann je nach Einsatzbedingungen angepasst werden, um eine höhere Schlagleistung zu erzielen.
- Die Leerschlagschutzfunktion kann je nach Einsatzbedingungen aktiviert werden, wodurch Leerschläge verhindert und die Ausfallrate des Hammers reduziert werden.
- Das Rückdruckregelventil sorgt dafür, dass der Anlaufdruck näher am Nennbetriebsdruck liegt, wodurch Hydraulikstöße reduziert und ein stabiler Systembetriebsdruck gewährleistet wird.

HYDRAULIKHÄMMER FÜR KOMPAKTLADER

Die Montageplatte ist speziell so ausgelegt, dass sie besser zum Kompaktlader passt und so Schlagleistung und Stabilität sicherstellt. Das Vorderteil verfügt über eine verstärkte Ausführung mit robusterer Struktur und zuverlässigerer Qualität.

GEEIGNETES MODELL:

- EDDIE45
- EDDIE53
- EDDIE68
- EDDIE75
- EDDIE85
- EDDIE100



HYDRAULIKHÄMMER FÜR BAGERLADER

Kompakte und einfache Konstruktion, die eine bessere Kompatibilität mit Baggerladern gewährleistet.

Das doppelte Bolzenlochdesign am Anlenkanschluss ermöglicht zwei Schlagwinkel, sodass sich das Gerät an komplexere Einsatzbedingungen anpassen kann.

Die bogenförmige Gestaltung an der Verbindung zwischen Rahmen und Gerät erhöht die Festigkeit des Rahmens und gewährleistet Zuverlässigkeit unter harten Bedingungen.

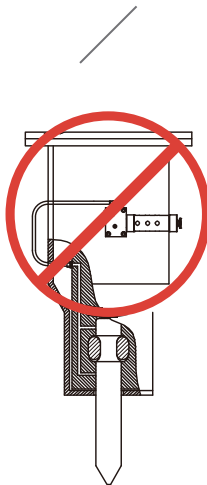
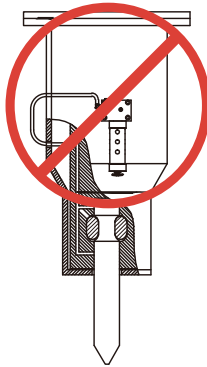
GEEIGNETES MODELL:

- EDDIE53
- EDDIE68
- EDDIE75
- EDDIE80
- EDDIE85



AUTOMATISCHE SCHMIERVORRICHTUNGEN

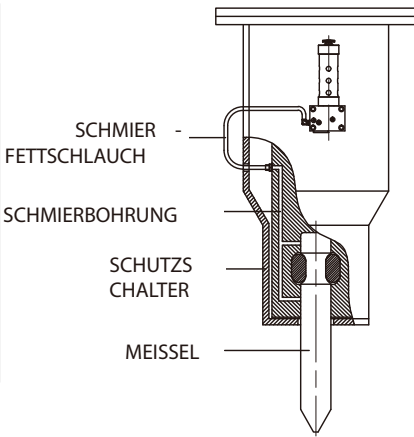
SPEZIFIKATION	AGD-H2		AGD-Z5	
Ausgangsdruck	18bar-164bar		20bar-60bar	
Kartuschenkapazität	400ml		500ml	
Außenabmessungen	165*88*252mm		140*91*320mm	
Gewicht ohne Fett	3,9Kg		3,9Kg	
Auslassanschlussgröße	PF 1/4"		PF 1/4"	
Laufzeit der Kartusche (Normalbedingungen)	50 cc/100 cc/1 Stunde	1 oder 2 Kartuschen/1 Tag	20-Tonner-Bagger	3–4 Tage
	Occ-20 cc/1 Stunde	1 Kartusche/3–5 Tage	40-Tonner-Bagger	1–2 Tage
Schmierfetttyp	Bitte Schmierfett mit einer Viskosität unter 200 cSt verwenden.		Mos2 NLGL NO.2(Normal) NLGL NO.1(under 10°C) NLGL NO.0(under 10°C)	
Normaler Temperaturbereich	-10°C-70°C		-10°C-60°C	
Zulässiger Temperaturbereich	-10°C-70°C		-10°C-60°C	



H2 (HYDRAULISCH ANGETRIEBENER TYP)



Z5 (MECHANISCHER TYP)



ROHRLEITUNGSSÄTZE



Fußpedal (Pedalventil)



Absperrventil



Flanschklammer



Schlauch



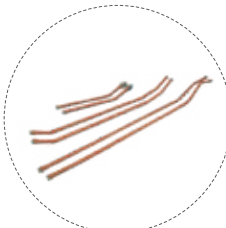
Rohrschelle



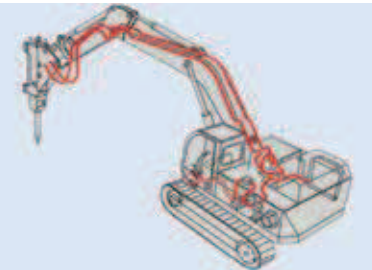
Stützplatte



Filter und Druckspeicher (optional)



Stahlrohr



ERSATZTEILE



Anbaubolzensatz



Zugbolzen



Seitenbolzen



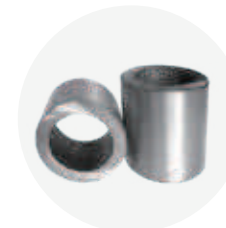
Steuerventil



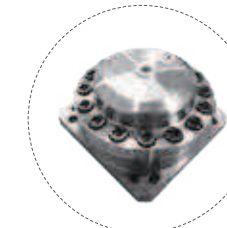
N2-Füllsatz



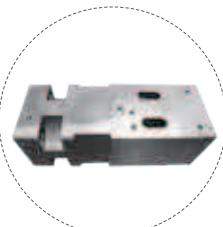
Frontabdeckung



Ringbuchse



Speicher



Vorderkopf



Dichtungssatz



Kolben



Meißel



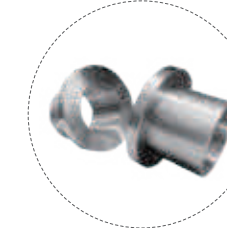
Zylinder mit Kolben



Meißelbolzen



Anbaubolzen



Anbaubolzenbuchse



Flanschadapter



Dämpfer



Membran



Hauptventilbaugruppe

WERKZEUGE / BOHRER / STÄBE / MEISSEL

	Typ	Cobe	Anwendung
	① Spitzmeißel	M	Mehrzweck
	② Kegelspitzmeißel	C	Mehrzweck
	③ H-Keilmeißel	H	Grabenarbeiten, Asphalt, Beton
	④ V-Keilmeißel	V	Grabenarbeiten, Asphalt, Beton
	⑤ Stumpfmeißel	B	Felsblöcke, Beton
	⑥ Geschlitzter Kegelmeißel	CS	Rock, Concrete
	⑦ Geschmiedeter Spitzmeißel	FM	Gestein, Beton

SPEZIFIKATION	EDDIE35	EDDIE40	EDDIE45	EDDIE53	EDDIE68
Ø (mm)	35	40	45	53	68
Länge (mm)	400	430	500	580	702
Gewicht (kg)	3	4	8	9	18

SPEZIFIKATION	EDT430	EDDIE75/80	EDDIE85	EDDIE100	EDDIE120
Ø (mm)	75	75/80	85	100	120
Länge (mm)	755	430	745	1055	1120
Gewicht (kg)	22	26	29	57	90

SPEZIFIKATION	EDDIE125	EDDIE135	EDDIE135M	EDDIE140A	EDDIE150
Ø (mm)	125	135	135	140	150
Länge (mm)	1130	1200	1200	1300	1300
Gewicht (kg)	94	115	131	135	157

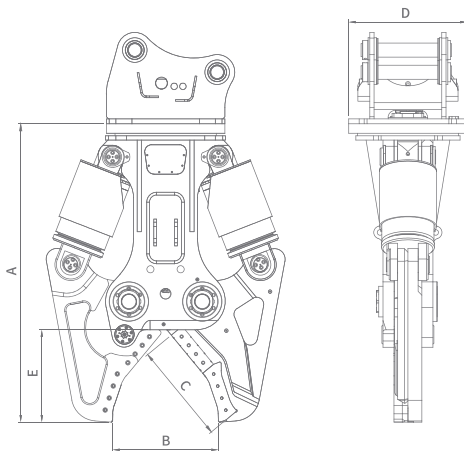
SPEZIFIKATION	EDDIE155	EDDIE165	EDDIE160	EDDIE175	EDDIE185
Ø (mm)	155	165	160	175	185
Länge (mm)	1500	1500	1400	1600	1700
Gewicht (kg)	190	215	200	240	260

SPEZIFIKATION	EDDIE195	EDDIE200	EDDIE210	EDDIE215	EDDIE220
Ø (mm)	195	200	210	215	220
Länge (mm)	1800	1650	1750	1750	1800
Gewicht (kg)	304	316	365	387	427

SPEZIFIKATION	EDDIE230	EDDIE248	EDDIE258	EDDIE170Y	EDDIE190Y
Ø (mm)	230	248	258	170	190
Länge (mm)	1800	1900	1950	1500	1600
Gewicht (kg)	460	590	662	235	312



HYDRAULISCHE SCHEREN (SH-TYP)



- Ausgestattet mit einem Hochdurchfluss-Beschleunigungsventil, das im Vergleich zu herkömmlichen Systemen eine um 30 % höhere Steuerungseffizienz erreicht.
- Verfügt über eine hochfeste Seitenabstützung, die die Verformungsbeständigkeit der Schneide erhöht.
- Verwendet hochfeste, hochdruckbeständige Hydraulikzylinder mit vollgeschmiedeten Kolben für höhere Festigkeit und Druckbeständigkeit (bis zu 60 MPa).
- Die Klingen aus importierten Materialien bieten eine um 20 % längere Lebensdauer als vergleichbare Produkte auf dem Markt und können für die Nutzung aller vier Schneidkanten gedreht werden.

TYP	FC08 SH	FC25 SH	FC30 SH	FC40 SH	FC55 SH
A	1145	1715	1780	2115	2245
B	420	680	745	800	930
C	380	560	610	710	760
D	486	685	760	840	975
E	327	510	550	650	675

Einheit: mm

SPEZIFIKATION	FC08 SH	FC25 SH	FC30 SH	FC40 SH	FC55 SH
Max. Öffnungsweite	420mm	680mm	745mm	800mm	930mm
Gewicht	650kg	2500kg	2960kg	4200kg	5500kg
Scherkraft (durchschnittlich)	486kN	1550kN	1710kN	2540kN	2850kN
Arbeitsdruck (Zylinder)	180-250kg/cm ²	300-350kg/cm ²	300-350kg/cm ²	300-350kg/cm ²	300-350kg/cm ²
Öldurchfluss (Zylinder)	50-100L/min	180-240L/min	180-240L/min	180-240L/min	300-500L/min
Arbeitsdruck (Motor)	60-90kg/cm ²	120-160kg/cm ²	120-160kg/cm ²	120-160kg/cm ²	120-160kg/cm ²
Öldurchfluss (Motor)	20-30L/min	30-50L/min	30-50L/min	30-50L/min	40-60L/min
Geeignetes Trägergerät	6-13t	18-27t	20-30t	30-40t	45-60t
Drehmodus	Hydraulische Rotation, 360°-freie Rotation.				

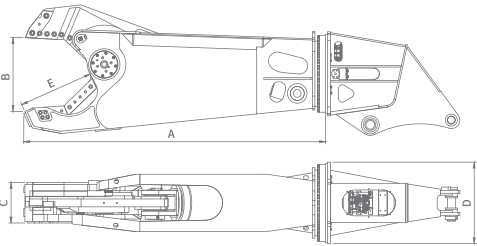


EAGLE-SCHERE



- Vielfältige Anpassungsoptionen ermöglichen die Kompatibilität mit verschiedenen Anbauköpfen sowie die Verbindung sowohl mit Auslegern als auch mit Stielen von Baggern und machen sie dadurch vielseitig einsetzbar.
- Ausgestattet mit einem Hochdurchfluss-Beschleunigungsventil zur effizienten Energierückgewinnung, das die Öffnungs- und Schließeffizienz verbessert, Druckspitzen beseitigt und die Lebensdauer der Hydraulikkomponenten verlängert.
- Hochfeste Zwei-Wege-Abstützung für starke Unterstützung beim Schneiden massiver Bauteile.
- Verwendet importierte Motoren mit hohem Schluckvolumen und hochwertige Drehmechanismen, die Systemstabilität und lange Lebensdauer gewährleisten.
- Klingen aus in Deutschland importierten Materialien bieten hohe Festigkeit und lange Haltbarkeit.

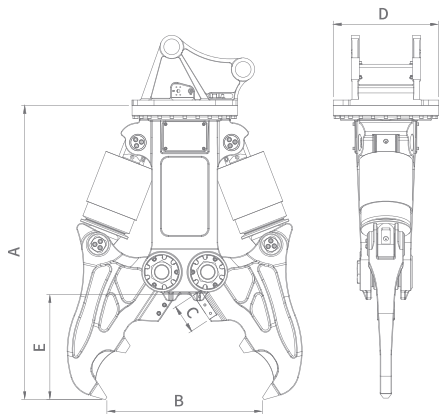
Einheit: mm



TYP	FCS08	FCS18	FCS25	FCS40	FCS50	FCS60
A	1540	2250	2630	2895	3450	3915
B	319	440	500	600	810	930
C	249	314	347	430	500	520
D	486	642	732	816	1038	1038
E	375	480	525	620	787	940

SPEZIFIKATION	FCS08	FCS18	FCS25	FCS40	FCS50	FCS60
Max. Öffnungsweite	319mm	440mm	500mm	600mm	810mm	930mm
Gewicht (Ausleger)	/	1900kg	2700kg	4200kg	7000kg	7800kg
Gewicht (Stiel)	660kg	1700kg	2475kg	3800kg	6650kg	7500kg
Betriebsdruck (geschlossen)	200-300kg/cm²	300-350kg/cm²	300-350kg/cm²	300-350kg/cm²	300-350kg/cm²	275-380kg/cm²
Öldurchfluss (geschlossen)	60-120L/min	140-240L/min	180-240L/min	200-250L/min	300-500L/min	300-560L/min
Betriebsdruck (Motor)	60-90kg/cm²	120-160kg/cm²	120-160kg/cm²	120-160kg/cm²	140-170kg/cm²	140-170kg/cm²
Öldurchfluss (Motor)	30-50L/min	30-50L/min	30-50L/min	30-50L/min	30-50L/min	30-50L/min
Schneidkraft (max.)	2880kN	3395kN	3600kN	4850kN	5800kN	10960kN
Geeignetes Trägergerät (Stiel)	6-10t	13-20t	20-35t	30-38t	40-60t	60-70t
Geeignetes Trägergerät (Ausleger)	/	8-14t	13-25t	20-28t	35-40t	40-50t

HYDRAULISCHE BRECHER VOM TYP CR



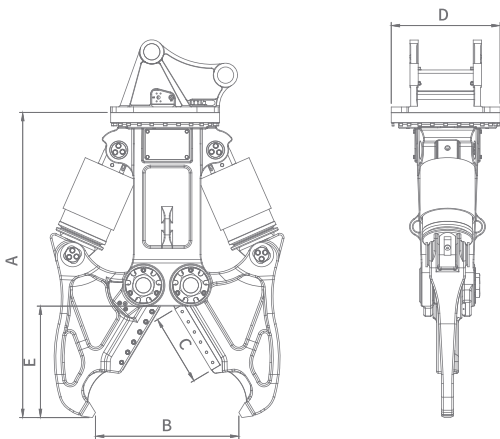
Einheit: mm

- Der CR-Typ eignet sich für den anfänglichen Rückbau von Betonbauwerken, mit einer groß dimensionierten Maulöffnung und einer Mehrpunkt-Brechbackenstruktur, die die Effizienz des Betonabbruchs maximiert;
- Gegenüber herkömmlichen geschweißten Plattenkonstruktionen bietet die Gesamtkonstruktion aus Guss eine 1,5-fache höhere Festigkeit und Lebensdauer.

ABM.	FC10D CR	FC15D CR	FC20D CR
A	1237	1814	2043
B	620	950	1100
C	125	185	200
D	486	662	732
E	419	643	724

SPEZIFIKATION	FC10D CR	FC15D CR	FC20D CR
Max. Öffnungsweite	620mm	950mm	1100mm
Gewicht	660kg	1960kg	2700kg
Brechkraft	380kN	790kN	1078kN
Schneidkraft	1460kN	3050kN	4154kN
Arbeitsdruck (Zylinder)	200-300kg/cm²	300-350kg/cm²	300-350kg/cm²
Öldurchfluss (Zylinder)	60-120L/min	140-240L/min	180-240L/min
Arbeitsdruck (Motor)	60-90kg/cm²	120-160kg/cm²	120-160kg/cm²
Öldurchfluss (Motor)	20-30L/min	30-50L/min	30-50L/min
Geeignetes Trägergerät	11-16t	17-25t	26-35t
Drehmodus	Mechanischer oder hydraulischer Typ, 360°-freie Rotation		

HYDRAULISCHE BRECHER VOM TYP CC



Einheit: mm

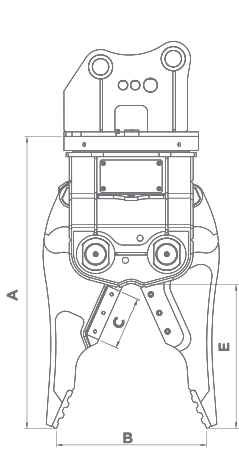
- Der CC-Typ verfügt über ein kombiniertes Mehrzweck-Backendesign und verlängerte Schneidklingen und liefert dadurch eine deutlich höhere Schneideffizienz bei Trägerkonstruktionen (einschließlich Stahlbeton- und Stahlträgern) sowie bei hochdichten bewehrten Betonstrukturen.
- Der höhere Steuerdurchfluss verbessert die Steuerungseffizienz im Vergleich zu herkömmlichen Systemen um 30 %.

DIM.	FC08D CC	FC15D CC	FC20D CC
A	1155	1815	2017
B	580	850	1000
C	240	420	480
D	486	662	732
E	357	639	718

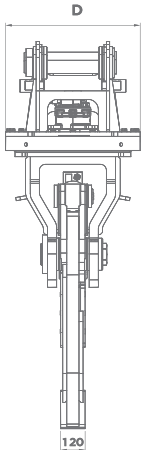
SPEZIFIKATION	FC08D CC	FC15D CC	FC20D CC
Max. Öffnungsweite	580mm	850mm	1000mm
Gewicht	570kg	2060kg	2680kg
Brechkraft	278kN	886kN	1200kN
Schneidkraft	700kN	2250kN	3020kN
Arbeitsdruck (Zylinder)	180-250kg/cm²	300-350kg/cm²	300-350kg/cm²
Öldurchfluss (Zylinder)	50-100L/min	140-240L/min	180-240L/min
Arbeitsdruck (Motor)	60-90kg/cm²	120-160kg/cm²	120-160kg/cm²
Öldurchfluss (Motor)	20-30L/min	30-50L/min	30-50L/min
Geeignetes Trägergerät	6-13t	17-25t	26-35t
Drehmodus	Mechanischer oder hydraulischer Typ, 360°-freie Rotation		

FAHRZEUG-DEMONTAGESCHEREN

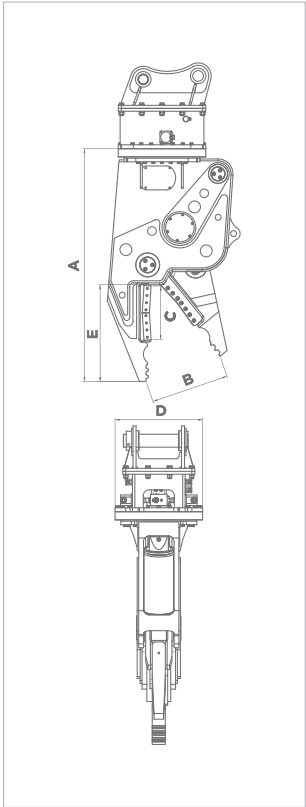
- Ausgestattet mit einem Hochdurchfluss-Beschleunigungsventil: Ermöglicht intelligente Energierückgewinnung, verbessert die Öffnungs-/Schließeffizienz deutlich, beseitigt Druckspitzen und verlängert die Lebensdauer der Hydraulikkomponenten.
- Durch den Einsatz importierter Motoren und hochwertiger Drehkränze erhöht das System die Lebensdauer des Rotationsmechanismus und die Gesamtstabilität und ermöglicht eine uneingeschränkte freie 360°-Rotation.
- Das ineinandergreifende Zahndesign gewährleistet ein sicheres Greifen von Abbruchmaterialien und macht es vielseitig einsetzbar bei der Demontage von Fahrzeugen und großen Hydraulikbehältern.



L: Großes Modell



Einheit: mm



SPEZIFIKATION	FCP18L	FCP20
Max. Öffnungsweite	750mm	660mm
Gewicht	930kg	2250kg
Brechkraft	480kN	945kN
Schneidkraft	120kN	390kN
Arbeitsdruck (Zylinder)	240-300kg/cm ²	300-350kg/cm ²
Arbeitsdruck (Motor)	120-160kg/cm ²	120-160kg/cm ²
Öldurchfluss (Zylinder)	180-200L/min	180-240L/min
Öldurchfluss (Motor)	30-50L/min	30-50L/min
Geeignetes Trägergerät	13-25t	20-30t
Drehmodus	Hydraulischer Typ, 360°-freie Rotation	

ABM.	FCP18L
A	1440
B	750
C	260
D	665
E	710

ABM.	FCP20
A	1950
B	660
C	450
D	732
E	805

HYDRAULISCHE PULVERISIERER, DREHBARER TYP



FRP18C

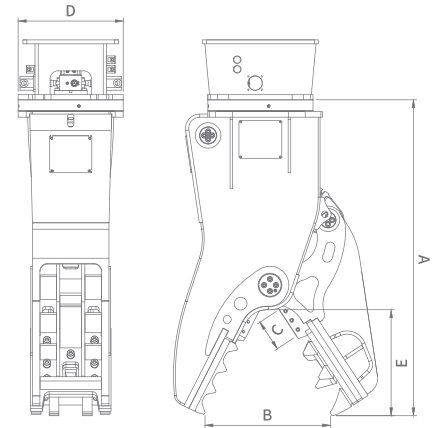


FRP20C

- Hochdurchfluss-Beschleunigungsventil: Ein sinnvoller Durchflusskreislauf verbessert die Öffnungs- und Schließeffizienz wirksam, beseitigt Druckspitzen und verlängert die Lebensdauer der Hydraulikkomponenten.
- Umgekehrter Zylinder: Der Kolben wird im Integral-Schmiedeverfahren gefertigt und bietet hohe Festigkeit sowie Druckbeständigkeit. Er ist invertiert montiert, sodass die Kolbenstange innen geschützt ist und nicht leicht zerkratzt wird.
- Austauschbare Zähne: Es sind zwei Arten austauschbarer Zähne verfügbar.

Einheit: mm

ABM.	FRP18C	FRP20	FRP20C
A	1850	1980	1980
B	660	850	800
C	140	200	200
D	662	662	662
E	585	645	670



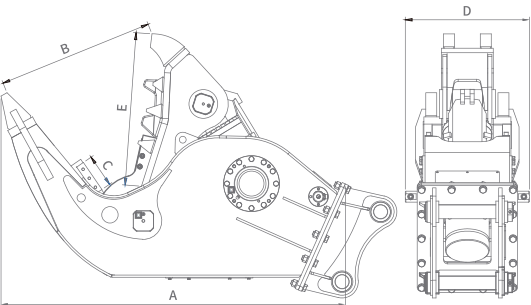
C: Wechselbacke.

SPEZIFIKATION	FRP18C	FRP20	FRP20C
Max. Öffnungsweite	660mm	850mm	800mm
Gewicht	1800kg	2400kg	2500kg
Scherkraft (durchschnittlich)	1460kN	2700kN	2700kN
Brechkraft (Ende)	520kN	800kN	800kN
Arbeitsdruck (Zylinder)	300-350kg/cm ²	300-350kg/cm ²	300-350kg/cm ²
Öldurchfluss (Zylinder)	140-240L/min	180-240L/min	180-240L/min
Arbeitsdruck (Motor)	120-160kg/cm ²	120-160kg/cm ²	120-160kg/cm ²
Öldurchfluss (Motor)	30-50L/min	30-50L/min	30-50L/min
Geeignetes Trägergerät	15-20t	20-30t	20-30t
Zähne	Einzelzahn	Fest und nicht austauschbar	Gesamte Backenplatte austauschbar
Drehmodus	Hydraulische Rotation, 360°-freie Rotation.		

HYDRAULISCHE PULVERISIERER, FEST



- Das spezielle Schweißverfahren für Stahlplatten verbessert die Schweißqualität der Backen erheblich.
- Hochdurchfluss-Beschleunigungsventil: Ein sinnvoller Durchflusskreislauf verbessert die Öffnungs- und Schließeffizienz wirksam, beseitigt Druckspitzen und verlängert die Lebensdauer der Hydraulikkomponenten.
- Das vielfältige Design der Backenplatten maximiert die Zerkleinerungsleistung.
- Die bewegliche und die feste Backenplatte bestehen aus importiertem HARDOX-Stahl, wodurch die Backenplatte ein geringes Gewicht, hohe Festigkeit und starke Verschleißbeständigkeit aufweist.



Einheit: mm

ABM.	FP08	FP15	FP20	FP20I	FP30	FP30C
A	1370	1670	2025	1780	2525	2500
B	620	750	850	760	1150	1085
C	125	185	200	200	240	240
D	560	630	760	550	920	920
E	625	720	845	850	1110	1050

I: Umgekehrter Zylinder. C: Wechselbacke.

SPEZIFIKATION	FP08	FP15	FP20	FP20I	FP30	FP30C
Max. Öffnungsweite	620mm	750mm	850mm	760mm	1150mm	1085mm
Gewicht	710kg	1250kg	2000kg	1600kg	3500kg	3650kg
Schneidkraft (Durchschnitt)	885kN	1650kN	2330kN	2320kN	2795kN	2795kN
Brechkraft (Ende)	390kN	550kN	880kN	410kN	1150kN	1150kN
Arbeitsdruck	200-300kg/cm²	200-300kg/cm²	300-350kg/cm²	300-350kg/cm²	300-350kg/cm²	300-350kg/cm²
Öldurchfluss	60-120L/min	140-240L/min	180-240L/min	180-240L/min	200-250L/min	200-250L/min
Geeignetes Trägergerät	7-10t	11-17t	18-27t	18-27t	28-45t	28-45t
Drehmodus	Fest	Fest	Fest	Fest	Fest	Fest

HYDRAULISCHER PULVERISIERER MIT MAGNET

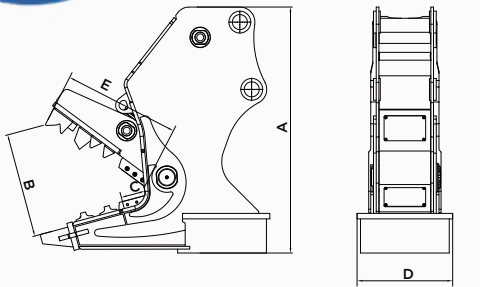
- Hochdurchfluss-Beschleunigungsventil: Ein sinnvoller Durchflusskreislauf verbessert die Öffnungs- und Schließeffizienz wirksam, beseitigt Druckspitzen und verlängert die Lebensdauer der Hydraulikkomponenten.

- Das spezielle Schweißverfahren für Stahlplatten verbessert die Schweißqualität der Backen erheblich.



Ausgestattet mit mehreren Funktionen wie Klemmen, Schneiden und Greifen, geeignet für verschiedene Abbrucheinsatzbedingungen.

- Angetrieben durch den Motor des Baggers, einfach zu installieren, zuverlässiger Betrieb



Einheit: mm

ABM.	A	B	C	D	E
FP20I-M	1805	760	200	700	850

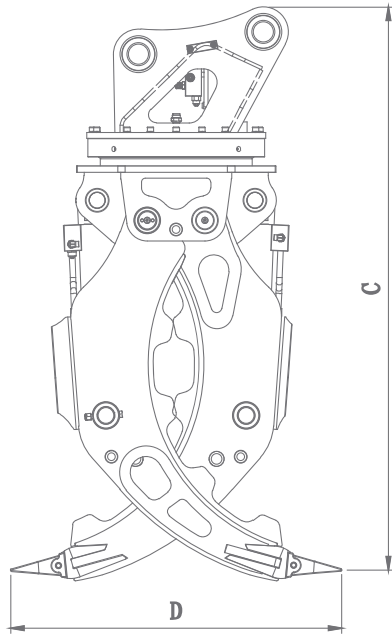
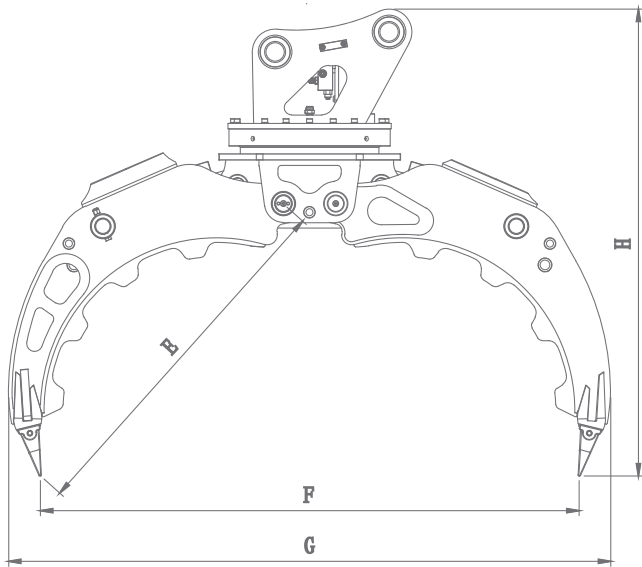
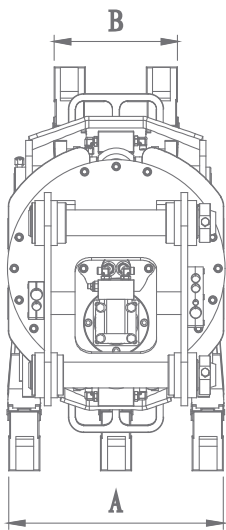
FP20I-M			
Max. Öffnungsweite	760mm	Stromstärke	15A
Gesamtgewicht	1850kg	Leistung	5kW
Schneidkraft (Durchschnitt)	2320kN	Arbeitsdruck	300-350kg/cm²
Brechkraft (Ende)	410kN	Öldurchflussbereich	180-240L/min
Geeignetes Trägergerät	18-27t	Drehart	Fester Typ

HOLZ-/STEINGREIFER

- Die importierten Motoren und der hochwertige Drehmechanismus verbessern die Lebensdauer der Drehvorrichtung und die Stabilität des Systems und ermöglichen eine freie 360°-Rotation.
- Eine Vielzahl unterschiedlicher Zahnfunktionen kann für verschiedene Greif-Einsatzbedingungen genutzt werden.
- Es wird importierter HARDOX-Verschleißstahl verwendet, der ein geringes Gewicht, hohe Festigkeit und starke Verschleißbeständigkeit aufweist.
- Der Motor verwendet ein Hydrauliksystem mit doppelter Ausgleichsregelung, um die Belastung des Motors zu reduzieren.
- Die Auslegung großvolumiger Zylinder mit hydraulischem Ausgleichssystem gewährleistet die Haltbarkeit beim Greifen.



SPEZIFIKATION	FGW(S)03	FGW(S)04	FGW(S)06	FGW(S)08	FGW(S)10
Max. Öffnungsweite	1300mm	1400mm	1800mm	2300mm	2500mm
Gewicht	420kg	440kg	800kg	1400kg	1830kg
Arbeitsdruck (Zylinder)	110-140kg/cm²	120-160kg/cm²	150-170kg/cm²	160-180kg/cm²	160-180kg/cm²
Öldurchfluss (Zylinder)	30-55L/min	50-100L/min	90-110L/min	100-140L/min	130-170L/min
Arbeitsdruck (Motor)	120-140kg/cm²	120-140kg/cm²	120-160kg/cm²	120-160kg/cm²	120-160kg/cm²
Öldurchfluss (Motor)	30-50L/min	30-50L/min	30-50L/min	30-50L/min	30-50L/min
Maximale Tragfähigkeit	1500kg	2000kg	3000kg	5000kg	8000kg
Geeignetes Trägergerät	4-6t	7-11t	12-16t	17-24t	25-35t



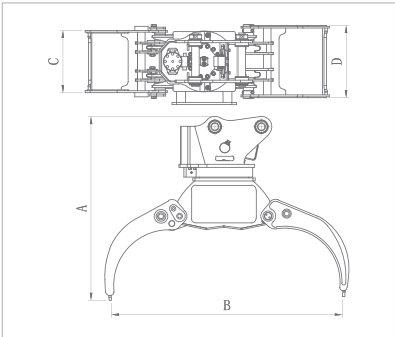
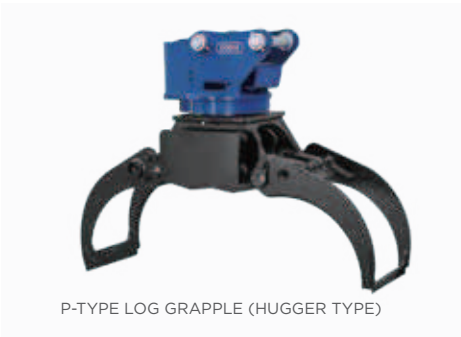
HOLZ-/STEINGREIFER

Einheit: mm

Modell	A	B	C	D	E	F	G	H
FGW03/FGS03	420	240	1270	680	865	1300	1410	1175
FGW04/FGS04	420	240	1250	695	916	1400	1520	1145
FGW06/FGS06	550	320	1730	735	1115	1800	1950	1525
FGW08/FGS08	660	380	2110	1240	1500	2300	2470	1920
FGW10/FGS10	750	420	2230	1325	1595	2500	2790	2095

STAMMGREIFER

Geeignet zum sicheren Greifen, Heben, Verladen und Transportieren von Baumstämmen, Rundholz und Geäst.



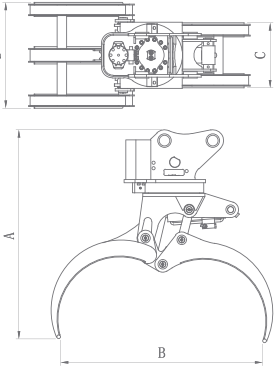
Der Motor mit erheblichem Schluckvolumen und die hochwertige Drehkonstruktion verbessern die Lebensdauer der Vorrichtung und die Stabilität des Systems, und sie kann sich frei und uneingeschränkt um 360° drehen.

Die Einzylinder-Doppel-lauen-Gestängekonstruktion kann kleine Objekte wie Baumstämme und Zuckerrohr präzise greifen und bietet eine hohe Greiffeffizienz.

Es ist ein Leichtlastgreifer, geeignet für das Be- und Entladen von kleinen Baumstämmen, Kiefer, Tanne und Zuckerrohr.

Einheit: mm

ABM.	FGL03P	FGL03F	FGL06F
A	1230	1350	1710
B	1500	1250	1440
C	415	420	415
D	485	680	700

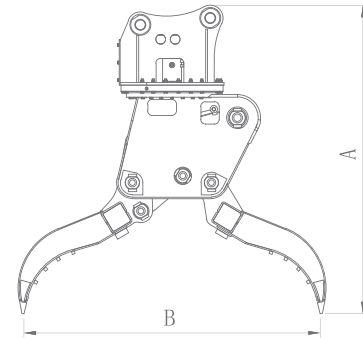
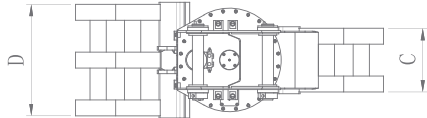


SPEZIFIKATION	FGL03P	FGL03F	FGL06F
Gewicht	390kg	390kg	820kg
Max. Öffnungsweite	1500mm	1250mm	1440mm
Arbeitsdruck (Zylinder)	150-210kg/cm ²	150-210kg/cm ²	160-210kg/cm ²
Öldurchfluss (Zylinder)	30-50L/min	30-50L/min	40-60L/min
Arbeitsdruck (Motor)	120-140kg/cm ²	120-140kg/cm ²	120-140kg/cm ²
Öldurchfluss (Motor)	30-50L/min	30-50L/min	30-50L/min
Maximale Tragfähigkeit	1500kg	1500kg	2000kg
Geeignetes Trägergerät	5-10t	5-10t	11-16t

F: Fünffinger-Stammgreifer. P: Umgreifender Stammgreifer.

SCHROTTGREIFER

- Das vollständig geschlossene Design bietet bessere Greifeigenschaften für Schüttgut und unregelmäßig geformte Materialien.
- Der verlängerte Greifer hält das Objekt von hydraulischen Komponenten wie Zylindern fern und bietet größere Vorteile beim Greifen von Hochtemperanwendungen in Schmiedewerken, Stahlwerken und Gießereien.

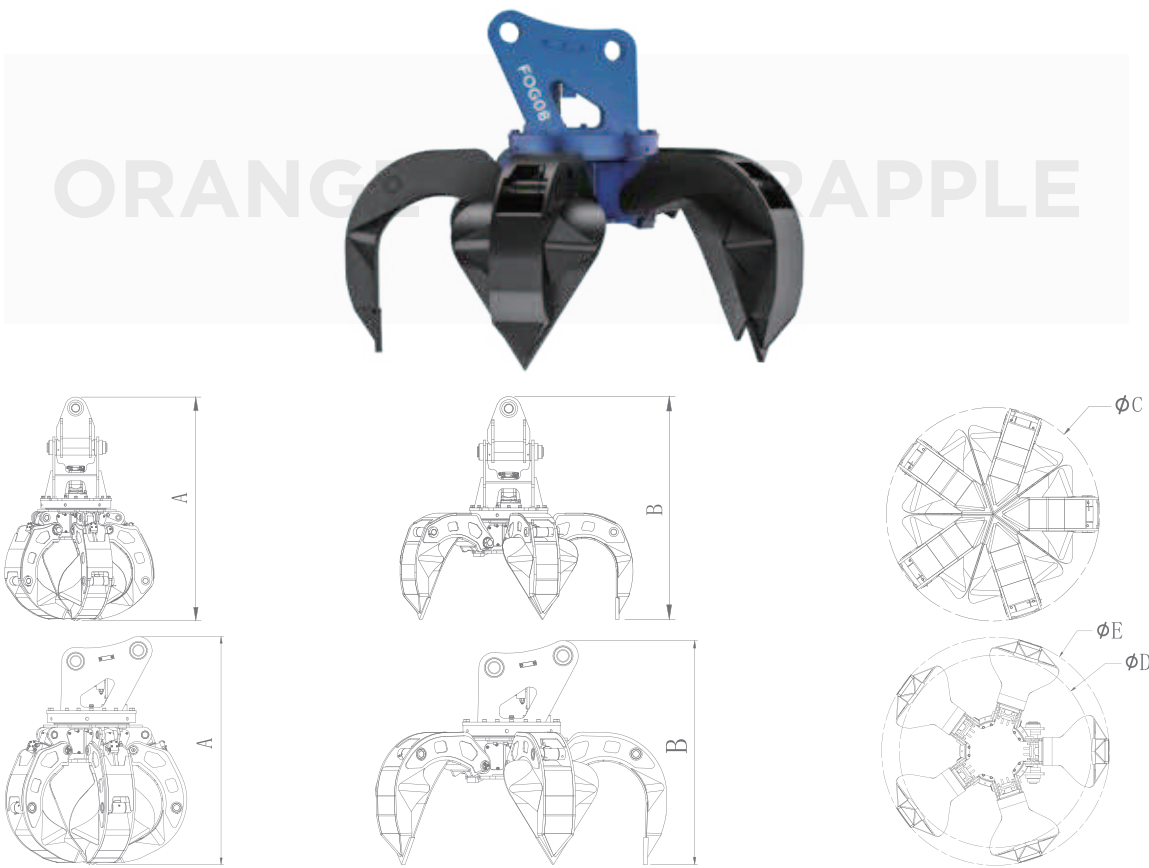


Einheit: mm

ABM.	FGWS04	FGWS06	FGWS08
A	1560	1950	2400
B	1675	1850	2300
C	550	400	500
D	310	700	875

SPEZIFIKATION	FGWS04	FGWS06	FGWS08
Max. Öffnungsweite	1675mm	1850mm	2300mm
Gewicht	580kg	1000kg	1820kg
Arbeitsdruck	240kg/cm ²	274kg/cm ²	274kg/cm ²
Betriebsdurchfluss (Greifen)	90-110L/min	90-110L/min	120-200L/min
Betriebsdruck (Rotation)	140kg/cm ²	140kg/cm ²	140kg/cm ²
Öldurchfluss (Motor)	30-50L/min	30-50L/min	40-60L/min
Geeignetes Trägergerät	5-10t	11-16t	17-40t

MEHRSCHALENGREIFER



STANDARDMODELLE

- Die optimierte Zylinderbetätigung maximiert die Tragfähigkeit innerhalb des effektiven Greifbereichs, verkürzt die Maschinenlaufzeit und verbessert die Arbeitseffizienz.
- Die optimierte Greiferstruktur erreicht das geringste Gewicht und die größte Greiferöffnung in ihrer Klasse.
- Speziell entwickelte ineinandergreifende Zahnräder erhöhen die Tragfähigkeit, optimieren die Spannungsverteilung während des Betriebs und verbessern die Übertragungsgenauigkeit sowie die Laufruhe.
- Speziell ausgelegte Ölverteiler und Durchflussregelventile gewährleisten optimale Stabilität und Synchronisierung im gesamten Hydrauliksystem.
- Spezielle Schweißverfahren für hochwertige, verschleißfeste Stahlplatten erhöhen die Abriebfestigkeit der Greiferklauen und gewährleisten zugleich eine besonders hohe Schweißnahtqualität.

SCHWERLAST MODELL

- Speziell verstärkte Ausführung für Schwerlastanwendungen wie z.B. in Stahlwerken
- Die Hauptstruktur wurde mit verschleißfesten Stahlplatten ausgeführt, wodurch die Lebensdauer deutlich erhöht wird.
- Die Festigkeit der Bolzen wurde durch eine spezielle Wärmebehandlung erhöht.
- Die Anschlagstruktur des Hauptbolzens wurde auf eine Sicherungsmutterkonstruktion umgestellt, wodurch die Verformungsbeständigkeit der Klaue deutlich verbessert wird.

STANDARDMODELLE

SPEZIFIKATION	FOG06	FOG06H	FOG08	FOG08H	FOG10	FOG10H
Max. Öffnungsweite	1650mm	1650mm	1800mm	1800mm	2050mm	2050mm
Gewicht	800kg	1040kg	1250kg	1490kg	1530kg	1680kg
Arbeitsdruck (Zylinder)	140-180kg/cm ²	140-180kg/cm ²	160-200kg/cm ²	160-200kg/cm ²	160-200 kg/cm ²	160-200kg/cm ²
Öldurchfluss (Zylinder)	80-120L/min	80-120L/min	100-140L/min	100-140L/min	130-180L/min	130-180L/min
Arbeitsdruck (Motor)	120-160kg/cm ²	120-160kg/cm ²	120-160kg/cm ²	120-160kg/cm ²	120-160kg/cm ²	120-160kg/cm ²
Öldurchfluss (Motor)	30-50L/min	30-50L/min	30-50L/min	30-50L/min	30-50L/min	30-50L/min
Nutzlastkapazität	1100kg	1000kg	1500kg	1300kg	1700kg	1700kg
Konfiguration des Greifers	5	5	5	5	5	5
Geeignetes Trägergerät	12-16t	12-16t	17-24t	17-24t	25-35t	25-35t

SCHWERLAST MODELL

SPEZIFIKATION	FOG06P	FOG06PH	FOG08P	FOG08PH	
Max. Öffnungsweite	1650mm	1650mm	1800mm	1800mm	
Gewicht	1100kg	1200kg	1550kg	1700kg	
Arbeitsdruck (Zylinder)	140-180kg/cm ²	140-180kg/cm ²	160-200kg/cm ²	160-200kg/cm ²	
Öldurchfluss (Zylinder)	100-140L/min	100-140L/min	130-180L/min	130-180L/min	
Arbeitsdruck (Motor)	120-160kg/cm ²	120-160kg/cm ²	120-160kg/cm ²	120-160kg/cm ²	
Öldurchfluss (Motor)	30-50L/min	30-50L/min	30-50L/min	30-50L/min	
Nutzlastkapazität	1100kg	1000kg	1500kg	1300kg	
Konfiguration des Greifers	5	5	5	5	
Geeignetes Trägergerät	12-16t	12-16t	17-24t	17-24t	

ABM.	FOG06/06P	FOG06H/06PH	FOG08/08P	FOG08H/08PH	FOG10	FOG10H
A	1520	1980	1720	2110	1830	2220
B	1340	1780	1530	1910	1590	1970
C	1365	1365	1505	1505	1680	1680
D	1650	1650	1800	1800	2050	2050
E	1920	1920	2140	2140	2440	2440

H: Einwellen-Orangenschalengreifer. P: Version mit verstärkter Gesamtstruktur.

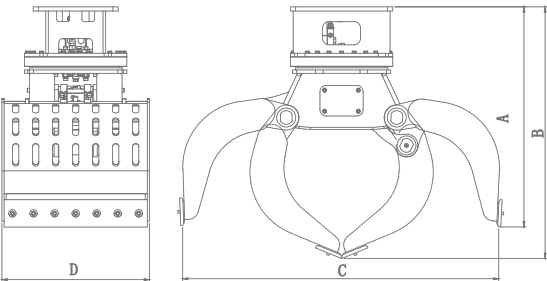
Einheit: mm

ABBRUCHGREIFER



- **Groß/KLEINSCHREIBUNG (TEXT ERSETZEN)**
DER GROßVOLUMIGE ÖLZYLINDER IST MIT EINEM INTEGRIERTEN PUFFERMECHANISMUS AUSGESTATTET. DIESER ERHÖHT DIE ABBRUCHKRAFT, VERRINGERT DIE STOßBELASTUNG UND VERLÄNGERT DIE GESAMTLEBENSDAUER.
- **SPEZIALKLINGE**
DIE VORDERE KLINGE BESTEHT AUS EINEM SPEZIELLEN, HOCHFESTEN MATERIAL, DAS IHRE VERSCHLEIßFESTIGKEIT UND SCHLAGZÄHIGKEIT VERBESSERT.
- **HARDOX® ERGÄNZEN BZW. MATERIAL EXPLIZIT ALS HARDOX® BEZEICHNEN**
DIE HAUPTKOMPONENTEN BESTEHEN AUS HARDOX-STAHLECH UND HOCHFESTEM Q690-STAHLECH. DADURCH WURDE DIE FESTIGKEIT UND VERSCHLEIßFESTIGKEIT DES PRODUKTS ERHÖHT, WÄHREND SEIN EIGENGEWICHT GLEICHZEITIG REDUZIERT WURDE.

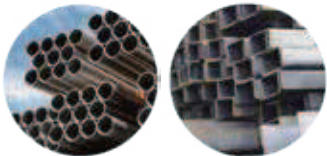
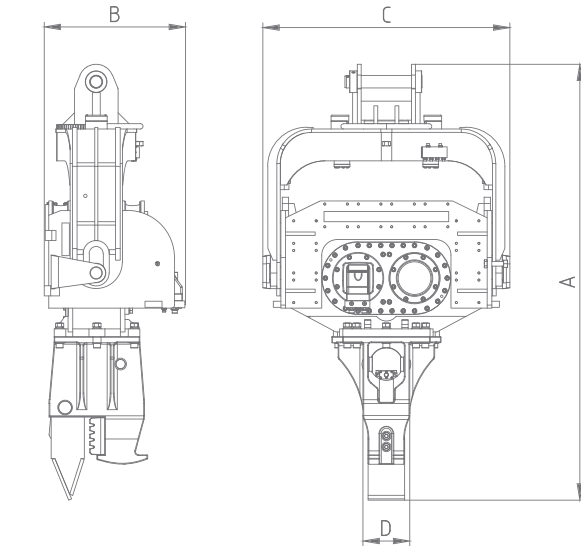
SPEZIFIKATION	FMG02	FMG03	FMG04	FMG06	FMG08	FMG10
Gewicht	250kg	450kg	500kg	950kg	1400kg	2360kg
Löffelvolumen	0.07m³	0.14m³	0.25m³	0.54m³	0.8m³	1.0 m³
Max. Tragkraft	1.8t	2.3t	3.8t	5.4t	8.6t	11t
Max. Betriebsdruck	250kg/cm²	250kg/cm²	300kg/cm²	300kg/cm²	350kg/cm²	350kg/cm²
Arbeitsablauf des Greifens	20-30L/min	40-60L/min	70-110L/min	100-120L/min	120-160L/min	150-180L/min
Max. Drehdruck	/	140kg/cm²	140kg/cm²	140kg/cm²	140kg/cm²	140kg/cm²
Ablauf der Rotation	/	30-50L/min	30-50L/min	30-50L/min	40-60L/min	40-60L/min
Geeignetes Trägergerät	2.5-4t	4-6t	6-10t	11-17t	18-27t	28-35t



Einheit: mm

ABM.	FMG02	FMG03	FMG04	FMG06	FMG08	FMG10
A	700	1070	1050	1320	1510	1580
B	780	1190	1200	1550	1770	1840
C	1160	1400	1500	1900	2200	2350
D	450	500	700	900	1050	1200

VIBRATIONSRAMME



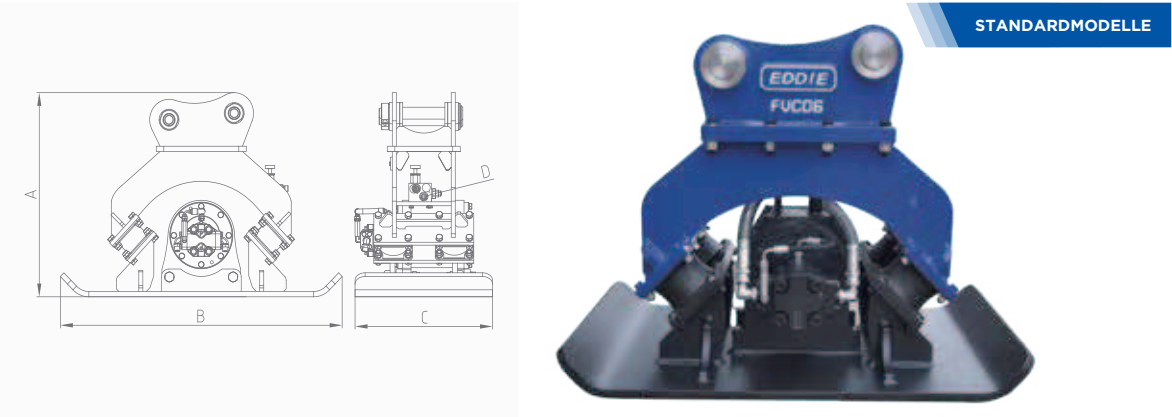
- Die Hauptkomponenten wurden von EDDIE selbst hergestellt. Die Qualitätskontrolle erfolgt dabei nach strengsten Standards.
- Die mehrstufige Druckhaltevorrichtung des Klemmzylinders erhöht die Sicherheit.
- Die hochfesten und hochelastischen Gummiblöcke erhöhen die Schwingungsamplitude, verringern die Strukturresonanz und verlängern somit die Lebensdauer der Anlagen.

Einheit: mm

DIM.	FPD25	FPD35	FPD40	FPD45
A	2396	2526	2672	2672
B	798	821	897	897
C	1260	1420	1585	1585
D	193	193	362.5	362.5

SPEZIFIKATION	FPD25	FPD35	FPD40	FPD45
Gewicht	2165kg	2665kg	3320kg	3340kg
Exzentermoment	36N.m	69N.m	84N.m	88N.m
Erregerkraft	36t	51t	73.5t	78t
Vibrationsfrequenz	3000Rpm	2800Rpm	2800Rpm	2800Rpm
Max. Rammtiefe	6-9m	6-15m	18m	21m
Geeignetes Trägergerät	18-25t	27-35t	36-44t	40-55t

VIBRATIONSVERDICHTER



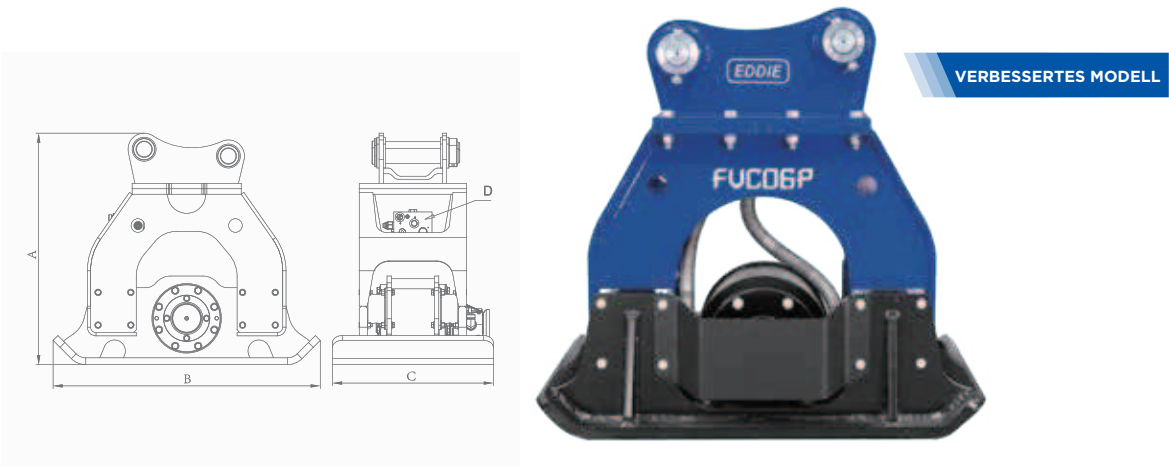
- Das Durchflussregelventil arbeitet mit dem Druckbegrenzungsventil zusammen, um den Durchfluss auf den passenden Bereich einzustellen, die Arbeitsgeschwindigkeit sicherzustellen und die Kompatibilität mit Baggern unterschiedlicher Fördermengen zu ermöglichen.
- Das geradlinige Rückschlagventil baut den Gehäusedruck des Motors in eine Richtung ab, schützt den Motor und verlängert seine Lebensdauer.
- Der importierte Motor verbessert die Lebensdauer und Stabilität der Antriebseinheit.
- Der Einsatz hochelastischer Gummidämpfer kann die Resonanz des Baggers verringern und die Lebensdauer des Geräts erhöhen.
- Gefertigt aus hochfesten und verschleißfesten Materialien, erhöht es die Lebensdauer der Verdichtungsplatte.

SPEZIFIKATION	UNIT	FVC02	FVC03	FVC04	FVC06	FVC08	FVC10
Gewicht	kg	230	355	450	700	1000	1100
Arbeitsdruck	kg/cm²	40-100	80-120	90-130	100-140	150-180	150-180
Schlagkraft	kN	15	26	35	46	56	80
Öldurchflussbereich	L/min	30-50	50-70	60-80	80-120	100-170	120-210
Vibrationsfrequenz	Vpm (max)	2000	2000	2000	2000	2000	2000
Geeignetes Trägergerät	t	1-3	4-6	7-10	11-16	17-23	24-35

Einheit: mm

ABM.	FVC02	FVC03	FVC04	FVC06	FVC08	FVC10
A	690.5	774	780	960	1093	1104
B	783	1128	1135	1246	1620	1620
C	420	550	550	750	900	900
D	G1/2	G1/2	G1/2	G3/4	G1	G1

VIBRATIONSVERDICHTER



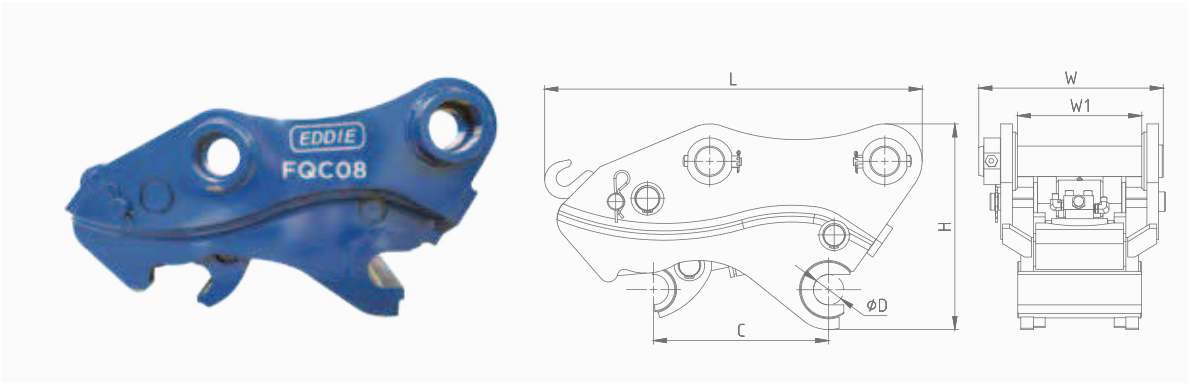
- Aufgerüstete Spezial-Vibrationslager mit verbesserter Hochtemperatur- und Schlagfestigkeit.
- Die verbesserte Struktur des Vibrationskastens sorgt für eine gleichmäßigere Kraftverteilung auf der Verdichtungsplatte, verringert das Risiko vibrationsbedingter Risse und bietet eine höhere strukturelle Festigkeit.
- Verbesserte hydraulische Steuerung mit Konstantdruck- und Konstantstromauslegung sowie Schutz des Rücklaufölsystems, um zu verhindern, dass Kombinationsbewegungen und hoher Gegendruck den Motor beschädigen.
- Verbesserter Motor mit hochwertigen Komponenten, dessen Druckbeständigkeit der Wellendichtung dreimal höher ist und Ausfälle durch Ölleckagen an der Wellendichtung des Motors reduziert.
- Modifizierte Vibrationsbelastung und Strukturdesign , wodurch die Rammleistung um etwa 15 % verbessert wird.

SPEZIFIKATION	EINHEIT	FVC03P	FVC04P	FVC06P	FVC08P
Gewicht	kg	290	450	550	800
Arbeitsdruck	kg/cm²	80-120	90-130	100-140	150-180
Schlagkraft	kN	28	40	55	78
Öldurchflussbereich	L/min	50-70	60-80	80-120	100-170
Vibrationsfrequenz	Vpm (max)	2200	2000	2200	2000
Geeignetes Trägergerät	t	1-5	6-10	11-16	17-23

Einheit: mm

ABM.	FVC03P	FVC04P	FVC06P	FVC08P
A	804	849	1010	1164
B	863	980	1062	1202
C	470	590	700	760
D	G1/2	G1/2	G3/4	G1

SCHNELLWECHSLER
 HYDRAULISCHER
 SCHNELLWECHSLER



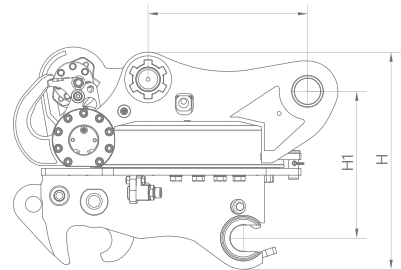
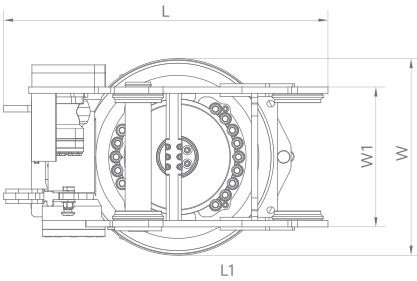
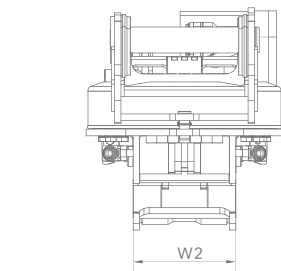
SPEZIFIKATION	FQC02	FQC03	FQC04	FQC05	FQC06
Länge (L)	370-420mm	400-450mm	550-590mm	610-650mm	800-860mm
Höhe (H)	255-300mm	230-280mm	300-380mm	310-390mm	415-510mm
Breite (W)	150-200mm	210-250mm	240-310mm	300-385mm	360-420mm
Bolzenmitte (C)	85-180mm	170-245mm	245-300mm	290-360mm	350-420mm
Armbreite (W1)	90-120mm	110-160mm	150-230mm	220-280mm	250-320mm
Bolzendurchmesser (ØD)	φ 25- φ 30mm	φ 30- φ 40mm	φ 40- φ 50mm	φ 50- φ 60mm	φ 60- φ 70mm
Betriebsdruck	30-150Kg/cm ²	30-150Kg/cm ²	30-150Kg/cm ²	30-150Kg/cm ²	30-150Kg/cm ²
Öldurchflussbereich	10-30L/min	10-30L/min	10-30L/min	10-30L/min	10-30L/min
Gewicht	20-30kg	35-50kg	60-80kg	90-120kg	200-260kg
Geeignetes Trägergerät	1-2t	2,5-4t	5-6t	7-10t	11-17t

SPEZIFIKATION	FQC08	FQC09	FQC10	FQC12	
Länge (L)	1000-1050mm	1080-1150mm	1150-1250mm	1250-1350mm	
Höhe (H)	500-580mm	550-615mm	575-650mm	600-660mm	
Breite (W)	450-560mm	530-640mm	580-650mm	630-700mm	
Bolzenmitte (C)	400-510mm	500-580mm	570-600mm	590-650mm	
Armbreite (W1)	300-390mm	350-420mm	400-450mm	450-500mm	
Bolzendurchmesser (ØD)	φ 80- φ 90mm	φ 90- φ 100mm	φ 100- φ 110mm	φ 110- φ 130mm	
Betriebsdruck	30-200Kg/cm ²	30-200Kg/cm ²	30-200Kg/cm ²	30-200Kg/cm ²	
Öldurchflussbereich	10-30L/min	10-30L/min	10-30L/min	10-30L/min	
Gewicht	340-380kg	530-580kg	700-760kg	750-850kg	
Geeignetes Trägergerät	18-25t	25-36t	36-45t	45-55t	

R-SERIE DREHBARER
 SCHNELL-WECHSLER

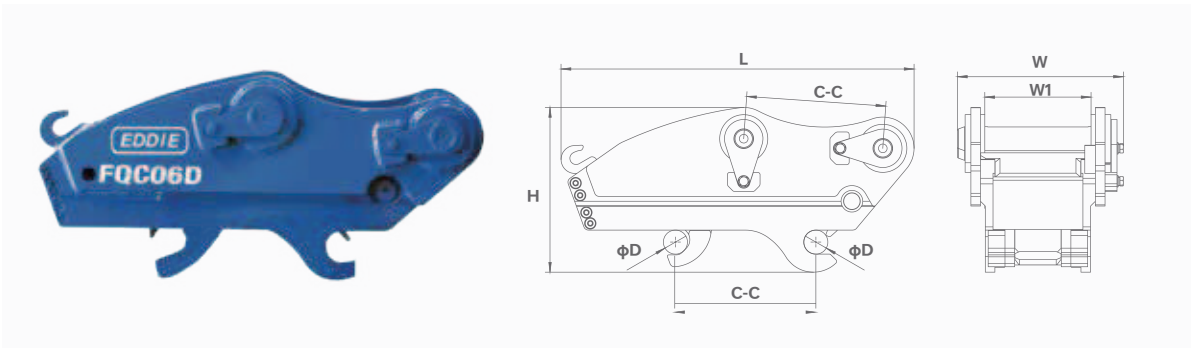


SPEZIFIKATION	FQC02R	FQC04R	FQC06R
Länge (L)	527mm	650mm	827mm
Höhe (H)	296mm	340mm	492mm
Breite (W)	373mm	405mm	545mm
Äußere Öffnungsweite (W1)	200mm	224mm	350mm
Untere Öffnungsweite (W2)	135mm	154mm	257mm
Radstand (L1)	212mm	295mm	399mm
Höhendifferenz H1	251mm	285mm	368mm
Betriebsdurchfluss (Motor)	40-50L/min	60-70L/min	60-70L/min
Arbeitsdruck (Motor)	140-160kg/cm ²	140-160kg/cm ²	140-160kg/cm ²
Betriebsdurchfluss (Zylinder)	10-30L/min	10-30L/min	10-30L/min
Arbeitsdruck (Zylinder)	30-250kg/cm ²	30-250kg/cm ²	30-250kg/cm ²
Gewicht	110kg	145kg	375kg
Geeignetes Trägergerät	3-5t	4-9t	9-15t



- Integrierte 360°-Drehung, kompatibel mit einer Vielzahl von Anbaugeräten zur Senkung der Gesamtbetriebskosten.
- Die Turbine nutzt eine Stahl-Kupfer-Verbundtechnologie: Sie sorgt für Schmierung und bietet zugleich eine hervorragende Stoßfestigkeit.
- Ausgestattet mit einer Hochdurchfluss-Drehdurchführung: Unterstützt Anbaugeräte mit hohem Durchflussbedarf wie Hydraulikhämmer und Verdichter.
- Mit Getriebeantrieb: kompakte Struktur bei erhöhtem Drehmoment.

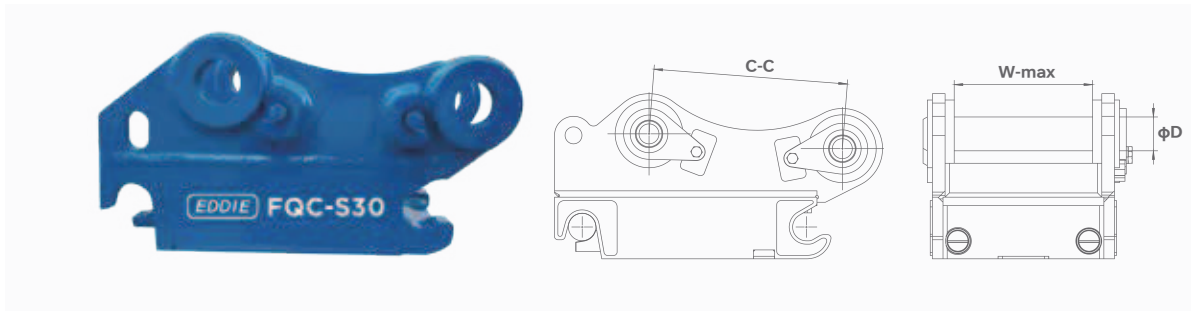
D-SERIE DOPPELVERRIEGELUNGS-TYP



SPEZIFIKATION	FQC02D	FQC03D	FQC04D	FQC05D	FQC06D	FQC08D	FQC09D	FQC10D
Länge (L)	450-500mm	580-630mm	600-630mm	660-720mm	900-970mm	1000-1050mm	1300-1400mm	Customizable
Breite (W)	150-200mm	210-250mm	240-310mm	300-385mm	360-420mm	450-560mm	530-460mm	Customizable
Höhe (H)	250-300mm	310-350mm	310-350mm	350-380mm	435-470mm	530-560mm	620-670mm	650-700mm
Bolzendurchmesser (ΦD)	25-30mm	35-40mm	45mm	50-60mm	60-70mm	80-90mm	90-100mm	100-120mm
Bolzenmittenabstand (C-C)	85-180mm	170-245mm	245-300mm	290-360mm	350-420mm	400-510mm	500-560mm	Customizable
Stielbreite (W1)	90-120mm	110-160mm	150-230mm	220-280mm	250-320mm	300-390mm	350-420mm	Customizable
Arbeitsdruck	15-250bar	15-250bar	15-250bar	15-250bar	15-250bar	15-250bar	15-250bar	15-250bar
Erforderliche Durchflussmenge	10-30L/min	10-30L/min	10-30L/min	10-30L/min	10-30L/min	10-30L/min	10-30L/min	10-30L/min
Gewicht	20-30kg	35-50kg	60-80kg	90-120kg	200-260kg	340-380kg	530-580kg	650-800kg
Geeignetes Trägergerät	1-2t	2.5-4t	5-6t	7-10t	11-17t	18-25t	25-36t	36-45t

- Doppelte vordere und hintere Verriegelung, um das Risiko eines Lösens des Anbaugeräts so weit wie möglich zu minimieren.
- Schubstruktur in Flachbauweise, geringere Bauhöhe und kompakteres Design im Vergleich zu herkömmlichen Wechslern.
- Die untere Platte nimmt die Belastung auf und gewährleistet so Robustheit, Langlebigkeit und Stoßfestigkeit (bei herkömmlichen Wechslern werden die Zylinder stärker belastet).
- Geschweißter Typ: Anpassbares Produkt, das für die Anforderungen verschiedener Baggerspezifikationen in unterschiedlichen Märkten gefertigt wird und ein breites Einsatzspektrum bietet.

S-SERIE DOPPELVERRIEGELUNGS-TYP

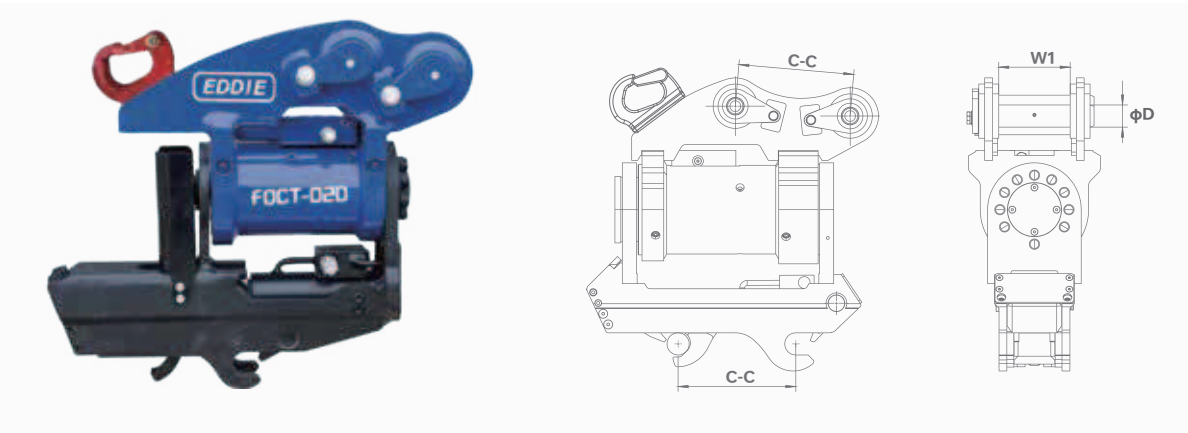


SPEZIFIKATION	FQC-S30	FQC-S40	FQC-S45	FQC-S50	FQC-S60
Bolzendurchmesser (ΦD)	20-30mm	30-40mm	40-50mm	50-60mm	60-70mm
Bolzenmittenabstand (C-C)	85-180mm	170-245mm	245-300mm	290-350mm	350-410mm
Max. Öffnungsweite (W-max)	144mm	156mm	226mm	206mm	272mm
Arbeitsdruck	25-250bar	25-250bar	25-250bar	25-250bar	25-250bar
Erforderliche Durchflussmenge	10-20L/min	10-20L/min	10-20L/min	10-20L/min	10-20L/min
Gewicht	35-45kg	60-80kg	95-110kg	120-130kg	180-210kg
Geeignetes Trägergerät	0.8-2t	2-6t	6-11t	6-11t	11-18t

SPEZIFIKATION	FQC-S65	FQC-S70	FQC-S70/55	FQC-S80	FQC-S90
Bolzendurchmesser (ΦD)	70-80mm	80-90mm	80-90mm	90-110mm	110-120mm
Bolzenmittenabstand (C-C)	400-470mm	400-510mm	400-510mm	500-560mm	550-630mm
Max. Öffnungsweite (W-max)	272mm	364mm	364mm	470mm	610mm
Arbeitsdruck	25-250bar	25-250bar	25-250bar	25-250bar	25-250bar
Erforderliche Durchflussmenge	10-20L/min	10-20L/min	10-20L/min	10-20L/min	10-20L/min
Gewicht	230-260kg	380-400kg	390-410kg	590-610kg	950-1050kg
Geeignetes Trägergerät	18-22t	22-30t	22-32t	30-40t	40-70t

Erfüllt OS-Standards	Geeignet für den europäischen Markt	Doppelte Sicherheitsstruktur, sicher und zuverlässig
Niedrige Bauhöhe mit hervorragender Tragfähigkeit	Einheitliche Abmessungen mit hervorragender Kompatibilität	Integrierte Kastenstruktur, robust und langlebig

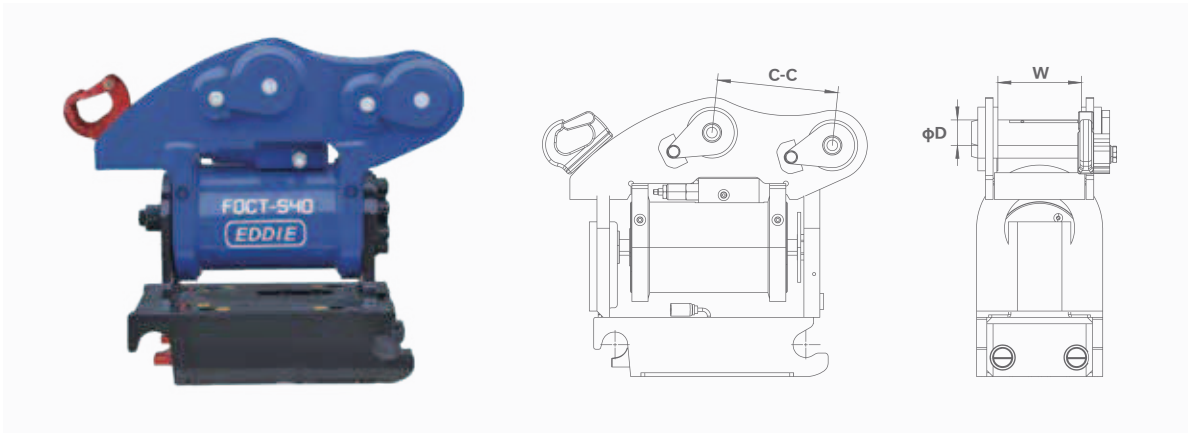
T-SERIE SCHWENK-SCHNELL-WECHSLER MODELL D



SPEZIFIKATION	FQCT-02D	FQCT-03D	FQCT-04D	FQCT-05D	FQCT-06D	FQCT-08D
Bolzendurchmesser (φD)	25-30mm	35-40mm	45mm	50-55mm	60-70mm	80-85mm
Bolzenmittenabstand (C-C)	85-180mm	170-245mm	245-300mm	290-360mm	350-420mm	400-510mm
Stielbreite (W1)	90-120mm	110-160mm	150-230mm	220-280mm	250-320mm	300-390mm
Neigungswinkel	±90°	±90°	±90°	±90°	±70°	±70°
Arbeitsdruck	15-350bar	15-350bar	15-350bar	15-350bar	15-350bar	15-350bar
Zylinderdurchfluss	10-30L/min	10-30L/min	10-30L/min	10-30L/min	10-30L/min	10-30L/min
Betriebsdruck des Schwenkzylinders	210-250bar	210-250bar	210-250bar	210-250bar	210-250bar	210-250bar
Betriebsdurchfluss des Schwenkzylinders	2-4L/min	5-16L/min	5-16L/min	15-44L/min	19-58L/min	35-105L/min
Gewicht	60-80kg	100-130kg	160-180kg	220-250kg	350-450kg	650-740kg
Geeignetes Trägergerät	1-2,5t	3-4t	5-6.5t	7-10t	11-17t	18-26t

- Ideal für Arbeiten in engen Räumen; der Arbeitswinkel kann durch Schwenken angepasst werden.
- Mit einem stoßfesten Schwenkzylinder ausgestattet.
- Integrierte Ölleitungsführung für saubere, einfache Verrohrung und leichten Anschluss.
- Der Wechsler ist mit einer doppelten mechanischen Verriegelung ausgestattet, um ein Lösen des Anbaugeräts zu verhindern.

T-SERIE SCHWENK-SCHNELL-WECHSLER MODELL S



SPEZIFIKATION	FQCT-S40	FQCT-S45	FQCT-S60	FQCT-S70
Bolzendurchmesser (φD)	30-40mm	45-50mm	60-70mm	80-85mm
Bolzenmittenabstand (C-C)	170-300mm	290-360mm	350-420mm	400-510mm
Stielbreite (W1)	110-230mm	220-280mm	250-320mm	300-390mm
Neigungswinkel	±90°	±90°	±70°	±70°
Arbeitsdruck	30-250bar	30-250bar	30-250bar	30-250bar
Zylinderdurchfluss	10-20L/min	10-20L/min	10-20L/min	10-20L/min
Betriebsdruck des Schwenkzylinders	210-250L/min	210-250L/min	210-250L/min	210-250L/min
Betriebsdurchfluss des Schwenkzylinders	5-16L/min	15-44L/min	19-58L/min	35-105L/min
Gewicht	80-135Kg	220-280Kg	550-650Kg	700-800Kg
Geeignetes Trägergerät	2-6t	6-11t	11-20t	22-35t

- Ideal für Arbeiten in engen Räumen; der Arbeitswinkel kann durch Schwenken angepasst werden.
- Mit einem stoßfesten Schwenkzylinder ausgestattet.
- Integrierte Ölleitungsführung für saubere, einfache Verrohrung und leichten Anschluss.
- Der Wechsler ist mit einer doppelten mechanischen Verriegelung ausgestattet, um ein Lösen des Anbaugeräts zu verhindern.

ZWEISCHALENGREIFER

VORTEILE

Nutzt einen Gestängemechanismus zur synchronisierten Bewegung. Der motorgetriebene Drehmechanismus in Kombination mit Querschwenkung ermöglicht Arbeiten aus mehreren Winkeln und in mehrere Richtungen.

ANWENDUNGEN

Geeignet für Aushubarbeiten in tiefen Baugruben im Tief- und Straßenbau.
Geeignet für Aushubarbeiten in Gruben sowie zum Verladen von Schlamm, Sand, Kohle und Kies.

R: Drehbare Ausführung.



SPEZIFIKATION	FCB08-V2	FCB08R-V2
Max. Öffnungsweite	2150mm	2150mm
Gewicht	1760kg	2110kg
Kapazität	2m³	2m³
Max. Betriebsdruck	200-250kg/cm²	200-250kg/cm²
Greiferdurchfluss	100-140L/min	100-140L/min
Max. Drehdruck	120-160kg/cm²	120-160kg/cm²
Betriebsdurchfluss Drehung	30-50L/min	30-50L/min
Geeigneter Bagger	17-24t	17-24t

SCHWENKLÖFFEL

VORTEILE

Mit einer Einzylinder-Doppelbalance-Struktur, die eine dynamische Neigungsverstellung des Löffels innerhalb eines 45°-Bereichs ermöglicht und die Einachsbegrenzung herkömmlicher Löffel überwindet.
Ermöglicht eine Echtzeitanpassung an komplexes Gelände wie Hänge und Gräben, ohne den Bagger neu positionieren zu müssen, und reduziert die Häufigkeit manueller Nachstellungen.



SPEZIFIKATION	FTB01	FTB02
Breite	1000mm	1500mm
Gewicht	135kg	220kg
Kapazität	0.11m³	0.255m³
Max. Betriebsdruck	230kg/cm²	230kg/cm²
Greiferbetriebsdruck	13-18L/min	15-20L/min
Geeigneter Bagger	2-4t	5-6t

BRECHERLÖFFFEL

Er kann Berggestein, Fertigteilplatten und bewehrte Betonträger effizient zerkleinern sowie Beton und Bewehrungsstahl schnell voneinander trennen, was Zeit und Arbeitsaufwand spart. Er ermöglicht das Recycling und die Wiederverwendung von Betonabfällen direkt vor Ort.

- **Hohe Brechkraft & hohe Effizienz**

Ausgestattet mit Hydraulikmotoren mit hohem Drehmoment und hocheffizienten Antriebssystemen wird eine große Brechkraft erzielt.
- **Wartungsarm & hohe Qualität**

Moderne Motoren und Lager sorgen für erstklassige Langlebigkeit, geringen Wartungsaufwand und eine stabilere Leistung.



- **Geringes Gewicht & hohe Festigkeit**
- Der Hauptkörper besteht aus Hardox®-Stahlplatten, was ein geringeres Gewicht und eine hervorragende Verschleißfestigkeit gewährleistet.

SPEZIFIKATION	GEWICHT	EINLASSÖFFNUNG	LÖFFELVOLUMEN	ARBEITSDRUCK	EMPFOHLENE DURCHFLUSSMENGE	GEEIGNETER BAGGER
EINHEIT	kg	mm	m³	bar	L/min	t
FBC20	3150	850*430	0.7	230	220	20-30
FBC30	3600	910*540	0.85	230	240	25-35

SIEBLÖFFEL

Der rotierende Sieblöffel wird hauptsächlich zum Sieben von Sand-, Kies- und Bodenmaterialien (wie z. B. Staub) eingesetzt.

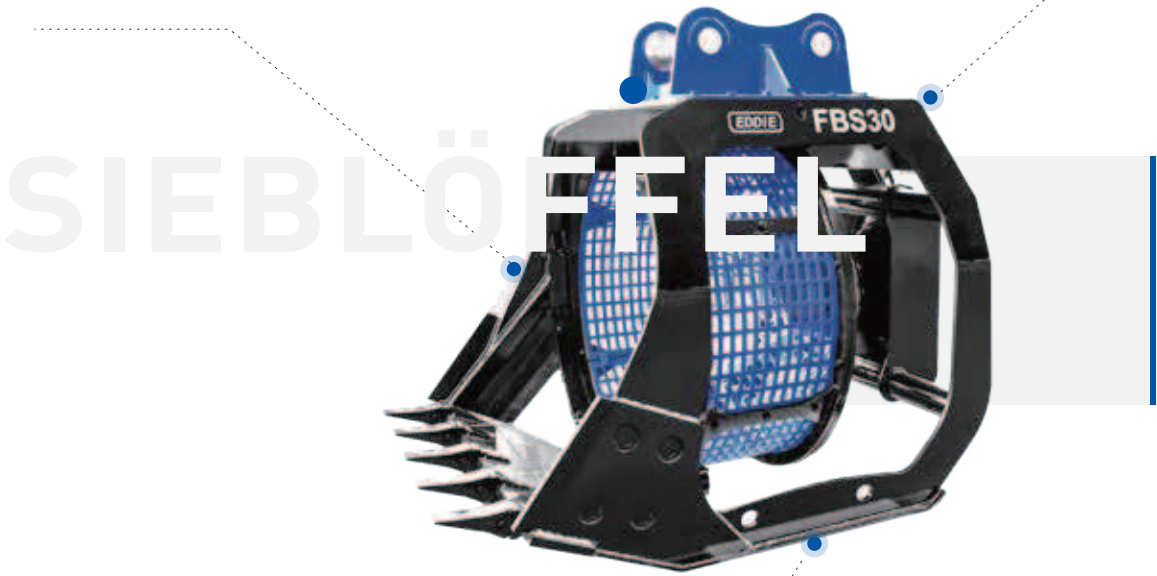
Er eignet sich zum Waschen von Berg- und Flusssand, zum Sieben von Kies sowie für Einsatzbedingungen wie Sandplätze, Mischanlagen und Baustellen mit hohem Schlammanteil.

■ **Hervorragende Dichtleistung, für Trocken- und Nassbetrieb geeignet**

Das integrierte Design von Lagern und Motor sorgt für eine hohe Dichtheit und ermöglicht sowohl Trockensiebung als auch Nasswäsche.

■ **Mehrere Siebspezifikationen für ein breiteres Einsatzspektrum**

Für unterschiedliche Einsatzbedingungen sind verschiedene Siebe (10 mm–60 mm) verfügbar, wodurch echte Multifunktionalität in einer Maschine realisiert wird.



■ **Einfach auszutauschen und hochverschleißfest**

Das innere Hauptsieb ist in geteilter Ausführung aufgebaut und kann einzeln ausgetauscht werden. Gefertigt aus verschleißfestem Material bietet das Sieb eine hohe Siebleistung und eine lange Lebensdauer.

SPEZIFIKATION	GEWICHT	TROM- MELDURCH- MESSER	LÖFFEL- VOLUMEN	ARBEITS- DRUCK	EMPFOHLENE DURCH- FLUSSMENGE	ADJUSTABLE SCREEN	GEEIGNETER BAGGER
EINHEIT	kg	mm	m³	bar	L/min	mm	t
FBS15	1250	1000	0.8	200	70	30x50 50x50 (10-60)	10-15
FBS20	1650	1160	1.2	200	70	30x50 50x50 (10-60)	15-20
FBS30	2000	1320	1.6	200	70	30x60 60x60 (10-60)	22-28

REIßZAHN



Geeignet für

- Geeignet zum Auflockern relativ harter und gefrorener Bodenschichten sowie von Weichgestein und verwittertem Gestein. Unterstützt den Baggerlöffel bei Aushub- und Verladearbeiten.

Produktvorteile

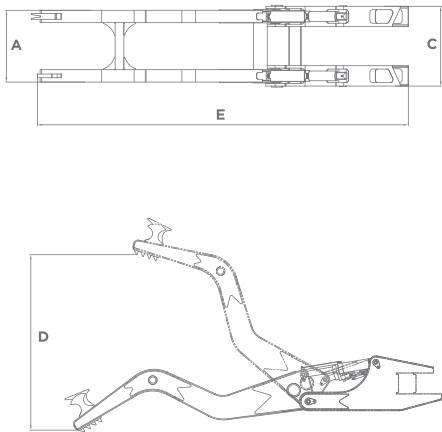
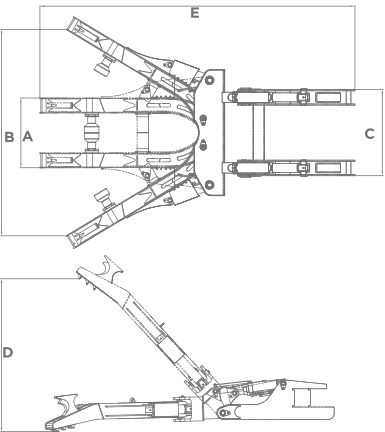
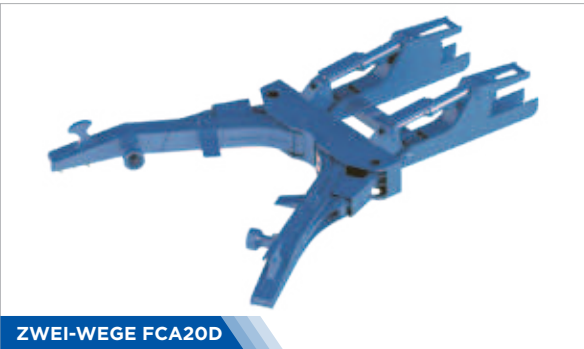
- Gefertigt aus Q355B-Manganstahlblech mit hoher Festigkeit und ausgezeichneter Verschleißbeständigkeit.
- Optional sind Bolzen aus legiertem 42CrMo-Stahl mit hoher Festigkeit und robuster Zähigkeit erhältlich.
- Hochwertige Schweiß- und Bearbeitungsverfahren, einschließlich mehrlagiger Auftragsschweißung an kritischen Verbindungsstellen, gewährleisten feste und langlebige Schweißnähte für eine höhere Haltbarkeit der Aufnahme.

SPEZIFIKATION	FR02	FR04	FR06	FR08
Öffnungsweite	110-160mm	150-230mm	220-300mm	300-360mm
Mittenabstand	170-245mm	240-300mm	300-420mm	400-510mm
Wellendurchmesser	35-40mm	40-55mm	60-70mm	80-90mm
Höhe	640mm	930mm	1240mm	1360mm
Dicke der Hauptplatte	50mm	50mm	60mm	80mm
Modell mit Löffelzähnen	DH55	DH150	DH220	D85
Gewicht (ohne Stifte)	60kg	130kg	270kg	450kg
Geeigneter Bagger	2-4t	5-8t	9-16t	17-23t

SPEZIFIKATION	FR10	FR12	FR14	
Öffnungsweite	360-410mm	410-480mm	480-550mm	
Mittenabstand	480-560mm	530-600mm	580-680mm	
Wellendurchmesser	90-100mm	100-110mm	110-120mm	
Höhe	1500mm	1660mm	1970mm	
Dicke der Hauptplatte	80mm	90mm	90mm	
Modell mit Löffelzähnen	D85	4T5502	4T5502	
Gewicht (ohne Stifte)	640kg	950kg	1420kg	
Geeigneter Bagger	24-30t	31-35t	36-45t	

PRESSRAHMEN

- Die Schweißtechnik für Spezialstahlbleche verbessert die Schweißqualität insgesamt deutlich.
- Dies erhöht die Geschwindigkeit und Effizienz beim Abbau von Altfahrzeugen erheblich und spart somit Arbeits- und Zeitkosten.



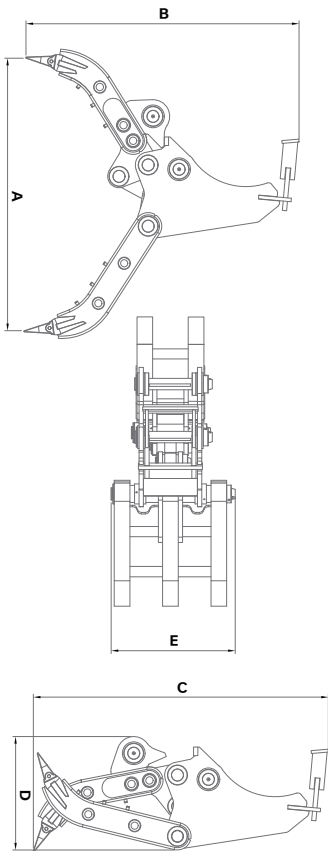
TYP	FCA20D
A	1216
B	3600
C	1500
D	2600
E	5500

TYP	FCA20S
A	1150
B	/
C	1290
D	2840
E	6000

FCA20D			
Max. Öffnungsweite	3600mm	Öldurchflussbereich (Heben)	30-50kg/cm²
Max. Höhe	2600mm	Gesamtgewicht	3200kg
Arbeitsdruck (Spannen)	150-250kg/cm²	Betriebsmodus	Bidirektional
Arbeitsdruck (Spannen)	80-120kg/cm²	Geeignetes Trägergerät	18-27t
Arbeitsdruck (Heben)	200-300kg/cm²		

FCA20S			
Max. Öffnungsweite	/	Öldurchflussbereich (Heben)	/
Max. Höhe	2840mm	Gesamtgewicht	2800kg
Arbeitsdruck (Spannen)	150-250kg/cm²	Betriebsmodus	Unidirektional
Arbeitsdruck (Spannen)	80-120kg/cm²	Geeignetes Trägergerät	18-27t
Arbeitsdruck (Heben)	/		

MECHANISCHER GREIFER



Vorteile & Merkmale

Der mechanische Greifer verfügt über ein einzigartiges Design mit stabiler Struktur und hoher Verschleißfestigkeit, sodass er den Anforderungen schwerer Einsätze standhält. Er bietet während des Betriebs eine außergewöhnliche Flexibilität und passt sich mühelos an komplexe Arbeitsbedingungen an. Während des Einsatzes kann er den Bagger wirksam schützen und Schäden am Baggerarm verhindern.

Anwendung

Speziell für das Handling und Greifen von Recyclingmaterialien ausgelegt.

SPEZIFIKATION	FGM08	FGM10	FGM08-II	FGM10-II
A	1900mm	1900mm	1900mm	1900mm
B	1920mm	1940mm	1800mm	1800mm
C	2075mm	2085mm	1970mm	1970mm
D	800mm	800mm	1170mm	1170mm
E	875mm	1120mm	820mm	820mm
Gewicht	1140kg	1400kg	1350kg	1400kg
Geeigneter Bagger	17-24t	25-30t	17-24t	25-30t

ERDBOHRER

Anwendung

Es handelt sich um ein Baugerät für schnelles Bohren von Löchern und es ist für Bodenschichten, Lehmschichten, Auffüllschichten, Schluffschichten, Schlamm-schichten, Sandschichten sowie einige kieshaltige Schichten geeignet.

Es wird für Bohrarbeiten wie Mastsetzungen, Holzpfähle, Brückenbau und Baumpflanzungen in verschiedensten Bodenarten in den Bereichen Energiever-sorgung, Telekommunikation, Kommunalbau, Hochgeschwindigkeitsbahn, Schnellstraßen, Fernstraßen, Bauwesen, Erdöl und Forstwirtschaft sowie weiteren Bereichen eingesetzt und ermöglicht so einen multifunktionalen Einsatz.

Absatz überarbeiten (unterstrichen, keine neue Formulierung angegeben).



SPEZIFIKATION EINHEIT		FEA4000	FEA6000	FEA8000	FEA10000	FEA12000	FEA15000	FEA20000	FEA25000
Drehmoment-bereich	N.m	1685-4080	1685-6057	2717-8152	3281-10662	3281-12622	5024-15071	5024-20071	13043-25564
Öldruckbereich	bar	80-220	80-260	80-240	80-260	80-260	80-240	80-240	160-240
Öldurch-flussbereich	L/min	40-115	40-115	25-150	70-150	25-150	25-150	80-170	80-170
Drehzahlbereich	rpm	20-45	20-40	33-70	27-58	27-58	20-43	20-43	16-33
Gesamthöhe	mm	794	794	948	962	943	999	999	1114
Nettogewicht	kg	100	108	180	202	230	270	270	280
Geeigneter Bagger	t	2-3.5	3-5	6-8	8-10	8-12	10-15	15-20	20-25
Abtriebswelle (optional)		75 mm Rund 57 mm Vierkant 2,5 Zoll Sechskant	75 mm Rund 57 mm Vierkant 2,5 Zoll Sechskant	75 mm Vierkant 2,7 Zoll Sechskant	75 mm Vierkant	75 mm Vierkant	75 mm Vierkant	75 mm Vierkant	75 mm Vierkant
Montagehal-terung	Einbolzen-Montagehalterung oder Zweibolzen-Montagehalterung (optional)								

HYDRAULISCHER DAUMEN



Produktvorteile

Das Öffnen und Schließen des Baggerdaumens wird durch das Aus- und Einfahren des Hydraulikzylinders gesteuert und erfolgt in Zusammenarbeit mit dem Baggerlöffel.

Anwendung

Das Öffnen und Schließen des Baggerdaumens wird durch das Aus- und Einfahren des Hydraulikzylinders gesteuert und erfolgt in Zusammenarbeit mit dem Baggerlöffel.

TIEFLÖFFEL



Anwendung

Anwenderumgebungen mit hoher Beanspruchung, wie beispielsweise das Verladen von Hartgestein und Sprenggut.

LÖFFEL



Anwendung

Geeignet für die Böschungsnivellierung mit hohem Leistungsbedarf sowie für Baggerarbeiten in Flus-släufen und Gräben – zur Steigerung der Arbeitse-ffizienz.